

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 a rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 514 QD è una malta polimero modificata a base di leganti idraulici, a rapido asciugamento, ad alta resistenza, multifunzione, per applicazioni da 3 a 40 mm. Sopra i 20 mm è necessario caricarlo con ghiaietto in rapporto massimo 1/1.

MasterTop 514 QD miscelato con sola acqua realizza la malta di base monocomponente polimero modificato (1K) mentre combinato con specifici leganti epossidici all'acqua diventa un autolivellante tricomponente epossidico-modificato (3K) avente le medesime caratteristiche del sistema di base unitamente alla funzione di primer di barriera nei confronti della pressione osmotica.



Può essere applicato a consistenza plastica, fluida oppure autolivellante semplicemente regolando la quantità di acqua.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 514 QD presenta una elevata resistenza a 24/48 ore unitamente ad un rapido asciugamento che gli conferiscono il profilo ideale per le applicazioni in combinazione con i pavimenti in resina Ucrete e MasterTop, è infatti indicato per:

- riparazioni e regolarizzazioni "Fast" di pavimenti in cemento armato prima dell'applicazione dei pavimenti epossidici e poliuretanic della linea MasterTop e Ucrete;
- realizzare lo strato di fondo autolivellante dei sistemi della linea MasterTop anche su supporti di tipo ceramico (versione 3K);
- riparare e rimettere in servizio rapidamente le aree localizzate di pavimentazioni industriali ad esempio

delle aree di logistica, aree commerciali, ecc, sia interne che esterne.

Campi d'applicazione	MasterTop 514 QD	
	1K	3K
Riparazione di pavimenti industriali e non	<input checked="" type="checkbox"/>	
Riparazione del calcestruzzo prima di applicare i sistemi MasterTop ed Ucrete	<input checked="" type="checkbox"/>	
Regolarizzazione di supporti ceramici		<input checked="" type="checkbox"/>
Riparazione del calcestruzzo avente funzione di primer di barriera alla pressione osmotica prima dell'applicazione dei pavimenti MasterTop		<input checked="" type="checkbox"/>

CARATTERISTICHE



Fast:

Rapido anche alle basse temperature. Applicabile fino a -5°C



Rapida rimessa in servizio:

Consente la ricopertura in tempi rapidi, 24-48 ore, con i sistemi resinosi rispettivamente della linea Ucrete e MasterTop



Resistenza agli urti e alla abrasione:

Ideale per ripristino di pavimentazioni industriali



Classe R4 (EN 1504-3):

Prestazioni in accordo alla normativa EU in tema di malte strutturali per la Riparazione del calcestruzzo armato



Categoria PI-MC-PR-IR (UNI EN 1504-2):

Prestazioni in accordo alla normativa EU per la "Protezione del calcestruzzo armato"



Categoria B2-C40-F10-E10-IR20-A05 (UNI EN 13813):

Prestazioni in accordo alla normativa EU in tema di "Massetti e materiali per massetti"

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

MasterTop 514 QD presenta anche le ulteriori caratteristiche peculiari:

- elevata resistenza a compressione sia iniziale (24 ore > 25 MPa) che finale (> 45 MPa a 28 giorni);
- adesione anche su supporti ceramici (versione 3K);
- contiene microfibre (quasi 1 milione di fibre per litro di malta) ad elevatissimo rapporto di forma (L/D > 600) ad alta resistenza a trazione (> 700 MPa) che contrasta efficacemente le fessurazioni da ritiro in fase plastica;
- resistenza alla fessurazione da ritiro igrometrico.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 1504-2, UNI EN 1504-3, UNI EN 13813 e delle relative DoP (Dichiarazione di Performance).



CONSUMO TEORICO

MasterTop 514 QD: 1,8 kg/m² per mm (3-40 mm).

MasterTop 514 QD 3K: 1,4 kg/m² (3-5 mm spessore).

Per spessori superiori a 20 mm è necessario confezionare un calcestruzzo polimero modificato caricando MasterTop 514 QD con pietrischetto 5-10 mm / 8-15 mm in funzione dello spessore da realizzare, in rapporto massimo 1/1.

- MasterTop 514 QD caricato quale calcestruzzo: 11 kg/m² per cm;
- 11 kg/m² per cm di aggregato 5-10 mm o 8-15 mm.

CONFEZIONI

MasterTop 514 QD: sacco da 25 kg.

MasterTop 514 QD 3K (84.0 kg) è composto da:

- 1 latta da 4,5 kg di MasterSeal P 385 componente A;
- 1 latta da 4,5 kg di MasterSeal P 385 componente B;
- 3 sacchi da 25 kg di MasterTop 514 QD

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura superiore a 5°C. Non esporre alla luce solare diretta.

Dati identificativi e applicativi MasterTop 514 QD (1K)	
Acqua di impasto per sacco. Consistenza:	
- Plastica:	12% (3 litri)
- Fluida:	15,5% (3,9 litri)
- Autolivellante	19% (4,75 litri)
Densità impasto EN 1015-6	ca 2,1 kg/litro
Temperatura di applicazione	- 5°C - + 40°C
Tempo di lavorabilità a 20°C	20 min. perdita lavor. 30% 30 min. perdita lavor. 40%
Tempi di presa a 20°C	Inizio presa: 70 minuti Fine presa: 90 minuti
Umidità residua e tempi di ricopertura a 20°C (igrometro a Carburio)	24 ore: < 6% 48 ore < 4%
Tempo di ricopertura con sistemi resinosi a 20°C	Ucrete a 24 ore MasterTop a 48 ore
Tempo di rimessa in servizio a 20°C	A 4 ore, pedonabile A 24 ore, pieno servizio

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

Dati tecnici MasteTop 514 QD secondo UNI EN 1504/3 (19% acqua d'impasto)		Limiti di accettazione per una malta di tipo R4		Prestazioni
Resistenza a compressione	20°C	UNI EN 12190	---	> 25 MPa 24 ore
	-5°C		≥ 45 MPa 28 giorni	> 45 MPa 28 giorni
	0°C		----	> 5 MPa 24 ore > 10 MPa 48 ore
Adesione al calcestruzzo	Prima dei cicli termici UNI EN 1542 su supporto di tipo MC 0,40 (avente rapporto a/c = 0,40) UNI EN 1766		≥ 1,5 MPa	≥ 3,0 MPa
	Dopo i cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti UNI EN 13687/1		≥ 1,5 MPa	≥ 3,0 MPa
	Dopo i cicli temporaleschi (shock termico) UNI EN 13687/2		≥ 1,5 MPa	≥ 3,0 MPa
	Dopo i cicli termici senza sali disgelanti UNI EN 13687/4		≥ 1,5 MPa	≥ 3,0 MPa
Resistenza alla carbonatazione accelerata	UNI EN 13295	Profondità carbonatazione ≤ calcestruzzo di riferimento MC 0,45 UNI EN 1766	Profondità carbonatazione ≤ calcestruzzo riferimento MC 0,45 UNI EN 1766	
Assorbimento capillare	UNI EN 13057	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,05 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	
Modulo elastico	UNI EN 13412	≥ 20.000 MPa	> 20.000 MPa	
Dilatazione termica lineare	UNI EN 1770	--	1,46·10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Reazione al fuoco	UNI EN 13501/1	A1 _{fl} , A2 _{fl} , B _{fl} , C _{fl} , D _{fl} , E1 _{fl} , F1 _{fl} ; Classi di emissione fumi: S ₁ , S ₂	A2 _{fl} - S1	
Resistenza allo scivolamento / strisciamento	UNI EN 13036/4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40 Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40	Classe I Classe II	
Dati tecnici MasteTop 514 QD secondo ACI e ASTM (19% acqua d'impasto)		Limiti di accettazione per le malte da riparazione		Prestazioni
Resistenza a trazione	ASTM C 307	> 2,8 MPa (ACI 546-B, Concrete Repair Guide)		24 ore > 2,5 MPa 48 ore > 3 MPa 28 giorni > 5 MPa
Ritiro igrometrico	UNI EN 12617-4	ACI Guideline n° 03733		< 0,05%
		Ritiro	Valutazione	
		0,025-0,05%	Basso	
		0,05-0,1%	Moderato	
Induzione accelerata della fessurazione con ritiro contrastato	O Ring test ASTM C 1581 /C 1581M-09a	Fessure dopo	Rischio	Nessuna fessurazione dopo 150 giorni
		0 – 7 giorni	Elevato	
		7 – 14 giorni	Alto/Mod.	
		14 – 28 giorni	Mod./Basso	
		Oltre 28 giorni	Basso	

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

Dati tecnici MasteTop 514 QD secondo UNI EN 1504/2 (19% acqua d'impasto)			Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Adesione al calcestruzzo UNI EN 1542 su supporto di tipo MC 0,40 avente rapporto a/c = 0,40 UNI EN 1766	Prima dei cicli termici		> 1,5 MPa	> 3 MPa
	Dopo i cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti UNI EN 13687/1		> 1,5 MPa	> 3 MPa
	Dopo i cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti dei sistemi Ucrete applicati su MasterTop 514 QD UNI EN 13687/1		> 1,5 MPa	> 3 MPa
	Dopo i cicli temporaleschi (shock termico) UNI EN 13687/2		> 1,5 MPa	> 3 MPa
Permeabilità	Vapore acqueo	UNI EN ISO 7783/1 Spessore aria equivalente Sd, $S_d = \mu \cdot s$, μ = coeff. Diff. vapore, s = spessore	Classe I: $S_d < 5$ m (Permeabile), Classe II: $S_d \geq 5$ e ≤ 50 m, Classe III: $S_d > 50$ m (Non Perm)	Classe I ($S_d < 0,6$ m / cm)
	All'acqua	Per assorbimento capillare UNI EN 1062/3	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Resistenza meccanica	Impatto	UNI EN ISO 6272	Classe I: 4 N·m, Classe II: 10 N·m, Classe III: 20 N·m	Classe III
	Abrasion	UNI EN ISO 5470/1 (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)	Perdita di peso < 3000 mg	< 950 mg
	A compressione	UNI EN 12190	Classe I ≥ 35 MPa (per traffico con ruote di poliammide) Classe II ≥ 50 MPa (per traffico con ruote di acciaio)	Classe I 28 gg > 45 MPa
Reazione al fuoco		UNI EN 13501/1	Euroclasse	A _{fl} -S ₁
Dati tecnici MasteTop 514 QD secondo UNI EN 13813 (19% acqua d'impasto)			Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Adesione al calcestruzzo UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766			Classi (MPa): B0,5 ... B2	B>2
Adesione UNI EN 13892/8 dei sistemi MasterTop applicati su MasterTop 514 QD (PM 1K) avente 48 ore di stagionatura posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766			Classi (MPa): B0,5 ... B2	B>2
Adesione UNI EN 13892/8 dei sistemi Ucrete applicati su MasterTop 514 QD avente 24 ore di stagionatura posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766			Classi (MPa): B0,5 ... B2	B>2
Resistenza a compressione UNI EN 13892/2			Classi (MPa) C5, C10 C80	C25 a 24 ore C45 a 28 giorni
Resistenza a trazione per flessione UNI EN ISO 178			Classi (MPa) F1 ... F50	F10
Modulo di elasticità a flessione UNI EN ISO 178			Classi (GPa) E1 ... E20	E10
Resistenza all'abrasione UNI EN 13892/4			Classi A6, A2, A1, A05	A05
Permeabilità al vapore acqueo (diffusione al vapore espresso come spessore di aria equivalente Sd) UNI EN 12086			$S_d = \mu \cdot s$ μ = coeff. diffusione al vapore s = spessore	$S_d < 0,6$ m / cm
Coefficiente di dilatazione termica lineare UNI EN 1770			---	$1,46 \cdot 10^{-6}$ K ⁻¹
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272			Classi IRJ (J in N·m)	IR20
Coefficiente di assorbimento capillare UNI EN 1062/3			---	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

Dati tecnici MasterTop 514 QD caricato in cantiere con pietrisco 8-12 mm quale calcestruzzo secondo UNI EN 206/1 (Calcestruzzo: specificazione, prestazione, produzione e conformità)		
MasterTop 514 QD		1100 kg/m ³
Pietrisco pulito e lavato 8-12 mm		1100 kg/m ³
Acqua		158 l/m ³ (14,5%)
Slump senza segregazione o bleeding UNI EN 12350/2		23 cm
Aria inglobata		< 3%
Densità UNI EN 12350/6		c.a 2360 kg/m ³
Ritiro UNI 11307		< 0,02%
Resistenza a compressione UNI EN 12390/3		24 ore > 40 MPa 48 ore > 45 MPa 28 giorni > 55 MPa
Modulo elastico UNI EN 12390/13		35.000 MPa
Umidità residua a 20°C (Igrometro a Carbuco)		24 ore < 4%
Dati tecnici MasterTop 514 QD 3k secondo UNI EN 13813 (19% acqua d'impasto)	Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Adesione al calcestruzzo UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766	Classi (MPa): B0,5 B2	B>2
Adesione UNI EN 13892/8 dei sistemi MasterTop applicati su MasterTop 514 QD (PM 1K) avente 48 ore di stagionatura posato su supporto MC (0,40) UNI EN 1766	Classi (MPa): B0,5 B2	B>2
Resistenza a compressione UNI EN 13892/2	Classi (MPa) C5, C10 C80	C15 a 24 ore C40 a 28 giorni
Resistenza a trazione per flessione UNI EN ISO 178	Classi (MPa) F1 ... F50	F10
Modulo di elasticità a flessione UNI EN ISO 178	Classi (MPa) E1 ... E20	E2
Resistenza all'abrasione UNI EN 13892/4	Classi A6, A5, A4, A3, A2, A1, A05	A05
Permeabilità al vapore acqueo (diffusione al vapore espresso come spessore di aria equivalente Sd) UNI EN 12086	Sd = $\mu \cdot s$ μ = coeff. diffusione al vapore s = spessore	Sd < 1,2 m / cm
Coefficiente di dilatazione termica lineare UNI EN 1770	---	$1,49 \cdot 10^{-6} K^{-1}$
Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272	Classi IRJ (J in N·m)	IR20
Coefficiente di assorbimento capillare UNI EN 1062/3	---	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Dati tecnici MasterTop 514 QD 1k e 3k inerenti la pressione idraulica 2 (riferite a spessore \geq 3 mm)	Limiti di accettazione e classi	Prestazioni
Resistenza a pressione idraulica negativa UNI 8298/8	Da 0 a 2,5 bar	2,5 bar

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

SCHEDA APPLICATIVA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Calcestruzzo degradato

Rimuovere il calcestruzzo degradato mediante fresatura per tutto lo spessore interessato al degrado.

Calcestruzzo non degradato

In caso di supporto non degradato preparare il supporto mediante pallinatura profonda o fresatura.

Giunti di contrazione e dilatazione

MasterTop 514 QD va considerato alla stessa stregua di un pavimento industriale. Pertanto i giunti di contrazione e di dilatazione vanno previsti, progettati, riportati e quindi sigillati con MasterSeal NP 474. Il taglio dei giunti va effettuato entro le 24 ore dalla posa di MasterTop 514 QD.

Supporto ceramico

Prima della posa dei sistemi resinosi MasterTop rimuovere lo strato superficiale vetrificato mediante levigatura o pallinatura. La scelta deve essere valutata in base alle condizioni effettive di cantiere.

Su questo supporto utilizzare sempre MasterTop 514 QD epossidico modificato (3K).

TEMPERATURA

MasterTop 514 QD può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è superiore a 5°C. Quando la temperatura è compresa tra 5 e 20°C lo sviluppo delle resistenze meccaniche e dei relativi tempi di asciugamento procede più lentamente rispetto alle prestazioni indicate nelle tabelle.

In queste condizioni si consiglia di conservare i sacchi di MasterTop 514 QD ed i relativi componenti A e B in un ambiente riscaldato e di utilizzare acqua d'impasto riscaldata (30 ÷ 50°C).

APPLICAZIONE MasterTop 514 QD (1K) Polimero Modificato

Saturazione del supporto

Saturare la superficie con acqua. Il supporto prima della posa di MasterTop 514 QD si dovrà presentare "saturo a superficie asciutta".

La saturazione è fondamentale per garantire la massima adesione al supporto e per evitare la formazione di soffiature su MasterTop 514 QD.

Turapori

Per supporti molto assorbenti è possibile altresì applicare quale turapori (dopo la fase di saturazione) MasterSeal 600 (miscelato con acqua in rapporto massimo di 2 parti di acqua e 1 parte di MasterSeal 600) posato a rullo in ragione di 0,1 - 0,2 litri/m² di miscela pari a circa 0,05-0,08 litro/m² di solo MasterSeal 600. Il consumo può variare sensibilmente in funzione della porosità del supporto.

MasterTop 514 QD va quindi colato fresco su fresco sulla superficie trattata con MasterSeal 600.

Posa di MasterTop 514 QD

Versare circa l'80% dell'acqua di impasto nel miscelatore. Aggiungere quindi MasterTop 514 QD mescolando con trapano a frusta (o in betoniera a bicchiere) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Aggiungere quindi la rimanente acqua d'impasto fino a raggiungere la consistenza voluta. È sempre necessario impastare l'intero contenuto di ciascun sacco.

	Consistenza	% (Peso polvere)
Acqua d'impasto	Plastica	12 (3 litri/sacco)
	Fluida	15,5 (3,9 litri/sacco)
	Autolivellante	19 (4,75 litri litri/sacco)

Esempio di procedura per la miscelazione in betoniera a bicchiere per un impasto di 4 sacchi.

Tale procedura consente di prevenire la formazione di grumi nell'impasto.

- Immettere 9,5 litri di acqua, la metà del quantitativo totale (4,75 litri di acqua per sacco).
- Aggiungere due sacchi, uno per volta e miscelare.
- Aggiungere il terzo sacco e miscelare.
- Immettere 4,75 litri di acqua e miscelare.
- Aggiungere il quarto sacco e miscelare.
- Immettere il contenuto finale di acqua (4,75 litri e mescolare).

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

Miscelare per 5 minuti. Versare il contenuto nella prima carriola o nella tramoggia della pompa a coclea. Il materiale rimasto nella betoniera deve comunque girare prima di essere rimosso completamente.

MasterTop 514 QD può anche essere pompato con pompe a ciclo continuo.

Per questa particolare applicazione è necessario porre la massima attenzione al fine di non eccedere nella quantità massimo d'impasto prevista. Utilizzare a tale scopo lo strumento di controllo dello spandimento fornito dall'Assistenza Tecnica.

Colare MasterTop 514 QD sul supporto e stenderlo:

- a cazzuola o a spatola nel caso di consistenza fluida;
- con racla dentata (denti a V o spatola) nel caso di materiale autolivellante.

Per favorire poi la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto, passare la superficie del materiale con rullo frangibolle ad aghi metallici entro 5 minuti e non oltre dopo l'applicazione del prodotto.

E' possibile colorare il prodotto aggiungere per ogni sacco una confezione da 0,5 kg di MasterTop 1700 PGM. Per la disponibilità dei colori e ulteriori dettagli relativi a questa particolare applicazione, contattare il Servizio tecnico.

APPLICAZIONE MasterTop 514 QD (3K) epossì modificato

Saturazione del supporto

Saturare la superficie con acqua. Il supporto prima della posa di MasterTop 514 QD (3K) si dovrà presentare "saturo a superficie asciutta".

La saturazione è fondamentale per garantire la massima adesione al supporto e per evitare la formazione di soffiature su MasterTop 514 QD (3K).

Turapori

Per supporti molto assorbenti o qualora non fosse possibile effettuare la saturazione con acqua, è possibile altresì applicare quale turapori il prodotto MasterSeal P 385 (componente A miscelato con il solo componente B) posato a rullo in una o due mani in funzione del tipo di supporto, in ragione di circa 0,2 kg/m².

MasterSeal P 385 (componente A miscelato con il solo componente B) può essere diluito con acqua fino al 30%.

Il turapori va poi ricoperto fresco su fresco con MasterTop 514 QD (3K) dopo circa 30-45 minuti a 20°C. Non si ecceda mai tale tempo di ricopertura.

Posa di MasterTop 514 QD (EM 3K)

Versare MasterSeal P 385 componente B (induritore) nel MasterSeal P 385 componente A (base) aggiungendo circa l'80% circa dell'acqua di impasto.

Miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione.

Aggiungere quindi MasterTop 514 QD mescolando con trapano a frusta (o in betoniera a bicchiere) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Aggiungere quindi la rimanente acqua d'impasto fino a raggiungere la consistenza voluta.

È sempre necessario impastare l'intero contenuto di ciascun sacco.

Composizione del sistema (3K)

MasterTop 514 QD	3 sacchi da 25 kg
MasterSeal P 385 comp. A	Latta da 4,5 kg
MasterSeal P 385 comp. B	Latta da 4,5 kg

Rapporti di miscelazione

MasterTop 514 QD	18
MasterSeal P 385 comp. A	1
MasterSeal P 385 comp. B	1

Consistenza		% su MasterTop 514 QD
Acqua d'impasto	Fluida	17 (4,25 litri/sacco)
	Autolivellante	19 (4,75 litri/sacco)

Miscelare per altri due minuti fino alla completa dispersione della parte epossidica.

Dati per l'applicazione

Densità	1,7 kg/litro
Tempo di lavorabilità a 20°C	20 minuti perdita lavorabilità 30% 30 minuti perdita lavorabilità 40%
Tempi di presa a 20°C	Inizio presa: 80 minuti Fine presa: 100 minuti

Colare MasterTop 514 QD (3K) sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto, passare la superficie del materiale con rullo frangibolle ad aghi metallici entro 5 minuti e non oltre dopo l'applicazione del prodotto.

MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

MasterTop 514 QD (3K) può anche essere pompato mediante pompa a coclea.

PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di MasterTop 514 QD possono essere puliti con acqua.

TEMPI PER IL SERVIZIO (a 20°C)

Trafficità	
MasterTop 514 QD (1K)	A 4 ore, pedonabile A 24 ore, pieno servizio
MasterTop 514 QD (3K)	A 18 ore, pedonabile

TEMPI DI RICOPERTURA

Rispettare i tempi di ricopertura secondo le indicazioni di tabella.

Umidità residua e tempi di ricopertura a 20°C (Igrometro a Carbuco)

	Ore	Umidità residua	Ricopertura con	
MasterTop 514 QD (1k)	24	< 6%	Ucrete	☺
			MasterTop	☹
MasterTop 514 QD (3k)	48	< 4%	MasterTop	☺
			MasterTop	☺

PREPARAZIONE DI MasterTop 514 QD PRIMA DELLA POSA DI MasterTop e Ucrete

Pallinare MasterTop 514 QD prima della posa dei sistemi resinosi MasterTop e Ucrete.

AVVERTENZE

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica



MasterTop 514 QD

Malta cementizia polimero modificata a consistenza plastica, fluida o autolivellante, di tipo R4 e rapido asciugamento per la riparazione di pavimentazioni industriali da 3 a 40 mm.

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.