

# MasterTop 1720

**Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1720 è un sistema multistrato epossidico all'acqua per ottenere pavimentazioni continue epossidiche ad elevate caratteristiche di antiscivolamento ed antislittamento.

MasterTop 1720 si articola secondo il seguente ciclo:

- applicazione del primer MasterTop 1700 A7/B7;
- semina di quarzo MasterTop F5 (o F18);
- primo strato di rivestimento con resina MasterTop 1700 A7/B7 caricata con MasterTop F1WE colorata con la pasta per epossidiche MasterTop PGM 1200;
- semina di quarzo MasterTop F5 (o F18) a rifiuto;
- secondo strato di rivestimento realizzato con le stesse modalità del primo;
- finitura con verniciatura epossidica all'acqua lucida MasterTop TC 428.

## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1720 è impiegato ad esempio nei seguenti ambienti:

- industrie chimiche e farmaceutiche;
- industrie alimentari;
- locali sterili, laboratori, ospedali, locali asettici;
- magazzini meccanizzati, centri commerciali;

soprattutto nei casi in cui la pavimentazione in c.a sia priva di barriera al vapore e/o alla risalita capillare dell'umidità e siano fondamentali le caratteristiche di antiscivolamento.

## CARATTERISTICHE



### Antiscivolo:

Risponde alle classi di antiscivolo previste dalla UNI EN 1504/2 misurate secondo UNI EN 13036/4



### Environmentally friendly:

Sostenibilità ambientale certificata LEED ed EPD



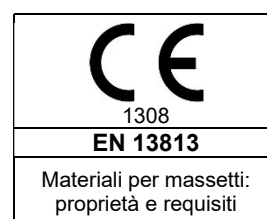
### Working safe:

Rispettoso della salute delle persone essendo non a solvente

Il sistema MasterTop 1720:

- è un sistema all'acqua: tale fatto rende lo completamente inodore consentendone l'applicazione in ambienti chiusi o mentre si svolgono le normali attività nell'area di posa;
- è permeabile al vapore: questo consente l'applicazione su pavimentazioni in c.a:
  - anche prive di barriera al vapore o all'umidità di risalita;
  - non completamente stagionate (calcestruzzo giovane, 7 giorni minimo);
- aderisce in modo monolitico al supporto;
- antiscivolo;
- rispetta i requisiti previsti dalla UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti".
- facilità di pulizia e sanificabilità;
- rispondenza ai principi del Decreto legislativo del Governo n° D. Lgs. 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.);

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



## CONFEZIONI

Prodotto	Confezione	Kg
MasterTop 1700 A7	Latta	6,48
MasterTop 1700 B7	Latta	10
MasterTop F1WE	Sacco	21
MasterTop PGM 1200	Latta	5
MasterTop F5	Sacco	25
MasterTop F18	Sacco	25

## STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

# MasterTop 1720

Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.

System Build Up, Prodotti e Consumi. Spessore 2 - 2,5 mm			kg/m <sup>2</sup>
MasterTop 1700 A7 B7	Primer all'acqua		0,4
Acqua			0,1
MasterTop F 5 o F 18	Semina di quarzo		0,8 - 1
MasterTop 1700 A7+B7	Primo rivestimento		0,5
Acqua			0,21
Pasta colore MasterTop PGM 1200			0,03
MasterTop F 1WE			1,75
MasterTop F 5 o F 18	Semina di quarzo		5
MasterTop 1700 A7+B7	Secondo rivestimento		0,25
Acqua			0,11
Pasta colore MasterTop PGM 1200			0,03
MasterTop F 1WE			0,21
MasterTop TC 428	Finitura epossidica all'acqua		0,3
Dati tecnici secondo UNI EN 13813		Limiti e classi	Prestazione
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766.	Classi di adesione (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >2
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN ISO 12086	----	s = 2 mm: 5 < Sd < 6 m s = 1,5 mm: Sd < 4,5 m
Resistenza all'abrasione	UNI EN 13892/4 (BCA)	AR6, AR5, AR05	Classe AR0.5
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	Classi di resistenza IR J	IR20
Resistenza a compressione	UNI EN 13892/2	Classi (MPa): C5. C70	28 giorni: 50 MPa, Classe C50
Resistenza a trazione per flessione	UNI EN 13892/2	Classi (MPa): F1 ...F50	28 giorni: 15 MPa, Classe F15
Modulo di elasticità a flessione	UNI EN ISO 178	Classi (GPa): E1, E2, E20	2700 MPa, Classe E2
Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2		Limiti e classi	Prestazione
Coefficiente di dilatazione termica lineare	UNI EN 1770	-----	2,64·10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>
Resistenza allo scivolamento / strisciamento	UNI EN 13036/4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40	Classe I
Coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 1062/3	< 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>	< 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>
Classe di reazione al fuoco	UNI EN 13501/1	A1 <sub>fl</sub> , A2 <sub>fl</sub> , B <sub>fl</sub> , C <sub>fl</sub> , D <sub>fl</sub> I, E1 <sub>fl</sub> , S1, S2	B <sub>fl</sub> -S1

# MasterTop 1720

**Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## SCHEMA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

## CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della Master Builders Solutions per approfondimenti.

## RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer. Il supporto deve essere visivamente asciutto.

## TEMPERATURA

MasterTop 1720 deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo.

Dati tecnici			
Densità (20°C), DIN 53217 T2	MasterTop 1700 A7	1,1 kg/litro	
	MasterTop 1700 B7	1,1 kg/litro	
	Pasta colore MasterTop PGM 1200	2 kg/litro	
	MasterTop F1WE	3,3 kg/litro	
	MasterTop F5 (F18)	2,6 kg/litro	
Vita utile miscela a 20°C		40- 60 min	
	10°C	20°C	30°C
Tempo di ricopertura minimo (h)	24	18	12
Tempo di ricopertura massimo (h)	48	36	24
Tempo di indurimento (gg)	3	2	1
Indurimento completo (gg)	-	7	-

Inoltre, tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

## APPLICAZIONE DEL PRIMER

Miscelare un MasterTop 1700 A7 con MasterTop 1700 B7 rispettando i rapporti di miscelazione indicati in tabella. Aggiungere quindi l'acqua nella percentuale indicata nella tabella generale e mescolare per circa tre minuti. È consigliabile usare un miscelatore a bassa velocità (300 giri/min) dotato di apposita frusta ad elica dentata. Applicare la miscela con rullo a pelo corto in modo uniforme.

Dati tecnici per l'applicazione	
Rapporto di miscelazione	39% A / 61% B
Densità a 20°C	ca 1,10 kg/litro
Tempo di lavorabilità	12°C: 90 minuti 23°C: 60 minuti 30°C: 30 minuti
Viscosità cinematica	ca. 400-1000 mPa·s

## SEMINA

Spolverare il primer ancora fresco con MasterTop F 5 in ragione di 1 kg/m<sup>2</sup>. Su supporti particolarmente ruvidi applicare con una racla il primer caricato nelle proporzioni indicate in tabella.

# MasterTop 1720

**Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## APPLICAZIONE DEL PRIMO STRATO DI RIVESTIMENTO

Miscelare MasterTop 1700 A7 con la pasta colore MasterTop PGM 1200 rispettando i rapporti di miscelazione indicati in tabella. Successivamente aggiungere MasterTop 1700 B7 e continuare a miscelare aggiungendo il 60% dell'acqua indicata in tabella sopra fino ad ottenere una miscela omogenea.

Sotto agitazione aggiungere quindi MasterTop F1WE come indicato in tabella e continuare a mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Aggiungere A QUESTO PUNTO E NON PRIMA il restante 40% di acqua indicato in tabella (non aggiungerne di più) e continuare a mescolare fino ad ottenere un composto omogeneo.

Utilizzare solo ed esclusivamente miscelatore a 600 - 1000 giri/min, dotato di apposita frusta ad elica dentata fornita da Master Builders Solutions.

Versare il prodotto sul pavimento in ragione di 2,5 kg/m<sup>2</sup> e distribuirlo con spatola dentata eseguendo movimenti a semicerchio in modo da evitare la formazione di difetti nella ripresa dello stesso.

Passare ripetutamente il rullo frangibolle al fine di uniformare lo spessore e di eliminare l'aria trattenuta durante la posa. Sul rivestimento ancora fresco spolverare a rifiuto il MasterTop F5. A prodotto indurito (dopo 24 ore) rimuovere la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

Quantità per sacco di MasterTop F1W	
MasterTop 1700 A7 B7	6 kg
MasterTop F1WE	1 sacco da 21 kg
Acqua	2,4 litri
Pasta colore MasterTop PGM 1200	0,6 kg

## SEMINA A RIFIUTO

Sul rivestimento ancora fresco spolverare a rifiuto il MasterTop F5 (F18). A prodotto indurito (dopo 24 ore) rimuovere la sabbia in eccesso mediante scopa o aspirapolvere industriale.

## APPLICAZIONE DEL SECONDO STRATO DI RIVESTIMENTO

Ripetere la procedura di mescolazione descritta in precedenza (rispettando i dati in tabella). L'applicazione dello strato di finitura deve avvenire nel rispetto dei tempi di ricopertura con racla in gomma dura o in acciaio o a spatola.

Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

## APPLICAZIONE DELLA FINITURA

Rispettando i tempi di ricopertura del multistrato, applicare la finitura epossidica all'acqua MasterTop TC 428. Per le modalità applicative della finitura MasterTop TC 428 consultare la relativa scheda tecnica.

## CONSIGLI E PRECAUZIONI

- Dopo l'applicazione e fino a completo indurimento, il pavimento trattato con MasterTop 1720 deve essere protetto dall'acqua, dalla pioggia, dal traffico e dallo sporco.
- Nel caso siano stati utilizzati nastri adesivi o pellicole protettive, essi dovranno essere rimossi prima del completo indurimento del rivestimento.
- Allo scopo di evitare eventuali differenze di colore, utilizzare paste colore della stessa partita per ogni area da trattare.
- Come tutti i sistemi epossidici, MasterTop 1720, specialmente se esposto direttamente ai raggi UV, potrebbe evidenziare un leggero ingiallimento superficiale, senza però compromettere le prestazioni generali.

## PULIZIA PAVIMENTO

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

## PULIZIA

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente per epossidiche.

# MasterTop 1720

---

**Sistema multistrato epossidico all'acqua, antiscivolo, ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni del settore industriale.**

## **PULIZIA PAVIMENTO**

Per ogni dettaglio relativo agli aspetti di pulizia del pavimento si faccia sempre riferimento allo specifico documento "MasterTop Linea Industria Cleaning".

## **AVVERTENZE**

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

## **INDICAZIONI SULLA SICUREZZA**

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

## **SERVIZI AGGIUNTIVI**

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito [www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it) oppure contattare [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com).

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



---

Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

### **Master Builders Solutions Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

[www.master-builders-solutions.com/it-it](http://www.master-builders-solutions.com/it-it)

e-mail: [infomac@mbcc-group.com](mailto:infomac@mbcc-group.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.