

MasterTop 1273 ESD

Sistema epossidico autolivellante di tipo ESD (Electro Static Discharge), ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni industriali nelle aree EPA.

DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterTop 1273 ESD è un sistema autolivellante epossidico di tipo ESD (Electro Static Discharge) secondo le prescrizioni CEI EN 61340-5-1.

PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterTop 1273 ESD, trova applicazioni in moltissimi settori industriali nelle aree ESD ove sia necessario proteggere i dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici secondo quanto previsto dalla normativa CEI EN 61340-5-1 (Protezione di dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici: Prescrizioni generali), quali ad esempio:

- laboratori computers;
- industria elettronica e farmaceutica
- sale operatorie;
- ambienti identificati dai simboli attinenti a EPA (Electro Static Discharge Protected Area)



CARATTERISTICHE



Clean Room:
Certificato per le camere bianche "Clean Room" secondo EN ISO 14644-4



Antistatico:
Classe I di resistenza a terra secondo UNI EN 1504/2 ($10^4 \leq R \leq 10^6 \Omega$) relativa ai materiali esplosivi



ESD:
Certificato ESD (Electro Static Discharge) secondo CEI EN 61340_5_1.



Environmentally friendly:
Sostenibilità ambientale certificata da LEED, EPD e AgBB

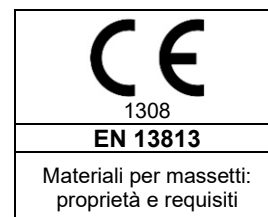


Working safe:
Rispettoso della salute delle persone essendo non a solvente

MasterTop 1273 ESD, presenta le seguenti caratteristiche:

- risponde ai requisiti della CEI EN 61340-5-1 (Protezione di dispositivi elettronici dai fenomeni elettrostatici - Prescrizioni generali) e ai relativi limiti di accettazione:
 - resistenza a terra $< 10^9 \Omega$ secondo CEI EN 61340-4-1 "Metodi di prova normalizzati per applicazioni specifiche - Resistenza elettrica di rivestimenti per pavimenti e di pavimenti installati";
 - resistenza elettrica sistema Pavimento-Calzature $< 10^9 \Omega$ secondo CEI EN 61340-4-5);
 - tensione generata dal corpo umano (walking test: $< \pm 100 \text{ V}$, CEI EN 61340-4-5);
- certificato AgBB per le basse emissioni sugli ambienti di lavori indoor;
- certificato per le camere bianche "Clean Room" secondo EN ISO 14644-4;
- aderisce in modo monolitico al supporto;
- è non a solvente;
- classe di reazione al fuoco Bfl-S1 UNI EN 13501-1;
- presenta elevate resistenze meccaniche.

In ottemperanza al Regolamento Europeo (EU No 305/2011 e EU No. 574/2014) il prodotto risulta essere provvisto di marcatura CE secondo UNI EN 13813 e della relativa DoP (Dichiarazione di Performance).



CONFEZIONI

Prodotto	Confezione	Kg
MasterTop P 604	Latte	17,8 (A+B)
MasterTop P 687W AS	Latta	15
MasterTop BC 372 ESD	Latte	31,1 (A+B)

STOCCAGGIO

Conservare il materiale nei contenitori originali, in luogo asciutto e coperto ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Non esporre alla luce solare diretta.

MasterTop 1273 ESD

Sistema epossidico autolivellante di tipo ESD (Electro Static Discharge), ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni industriali nelle aree EPA.

System Build Up, Prodotti e Consumi. Spessore 1.5-2,5			kg/m ²
MasterTop P 604 (o MasterTop P 622)	Primer a saturazione		0,3 - 0,5
Applicazione delle bandelle di rame			
MasterTop P 687W AS	Primer conduttivo		0,12 - 0,15
MasterTop BC 372 ESD	Autolivellante antistatico		2
Dati tecnici secondo UNI EN 13813		Limiti e classi	Prestazione
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766.	Classi di adesione (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B >1.5
Resistenza all'abrasione	UNI EN 13892/4 (BCA)	AR6, AR5, AR05	Classe AR0.5
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)	IR>4
Dati tecnici secondo UNI EN 1504/2		Limiti e classi	Prestazione
Resistenza allo scivolamento / strisciamento	UNI EN 13036/4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥ 40; Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥ 40	Classe II
Classe di reazione al fuoco	UNI EN 13501/1	A1 _{fl} , A2 _{fl} , B _{fl} , C _{fl} , D _{fl} l, E1 _{fl} , S1, S2	B _{fl} -S1

MasterTop 1273 ESD

Sistema epossidico autolivellante di tipo ESD (Electro Static Discharge), ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni industriali nelle aree EPA.

SCHEDA APPLICATIVA

Per ogni dettaglio applicativo (preparazione del supporto, primer ed altri parametri) si faccia riferimento al manuale applicativo "MasterTop Industrial Floors Manuale Applicativo".

CARATTERISTICHE DEL SUPPORTO

Il supporto cementizio deve essere di classe di resistenza a compressione minima C20/25 per i calcestruzzi secondo UNI EN 206/1 e C25 per i massetti cementizi CT secondo UNI EN 13813.

Nel caso di massetti di altra natura chimica previsti dalla UNI EN 13813, come per esempio quelli a base di solfato di calcio CA o magnesite MA o di altro tipo, contattare il servizio tecnico della Master Builders Solutions per approfondimenti.

RIPARAZIONE E LIVELLAMENTO DEL SUPPORTO

Prima di applicare il rivestimento è indispensabile verificare che le superfici in calcestruzzo da proteggere non siano degradate e/o contaminate da oli, grassi od altre sostanze, nel qual caso si dovrà prima provvedere all'asportazione dei calcestruzzi incoerenti e contaminati e poi al ripristino con MasterTop 514 QD.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La superficie deve essere preparata mediante pallinatura o sabbiatura. Altre tecniche specifiche possono essere altresì utilizzate in casi specifici (la scelta delle stesse è da valutarsi a seguito di visita in cantiere). Depolverare la superficie prima di procedere con l'applicazione del primer. Il sistema MasterTop 1273 ESD tollera un'umidità massima del sottofondo del 4%.

UMIDITA' E RISALITA CAPILLARE

Il sistema MasterTop 1273 ESD non può essere applicato direttamente su superfici umide e/o prive di barriera al vapore o soggette a risalite di umidità. In tali situazioni è necessario prevedere l'applicazione del primer specifico MasterSeal P 385 in ragione di 1,5 kg/m² o di MasterTop 514 QD nella versione epossidica (3k) per uno spessore minimo di 3 mm.

TEMPERATURA

Il sistema MasterTop 1273 ESD deve essere applicato quando la temperatura ambiente (minima 8°C e massima 30°C) si mantiene costante o è in diminuzione, poiché questo accorgimento consente di ridurre il rischio di "soffiature" legate alla fuoriuscita dell'aria presente nelle porosità del calcestruzzo. Inoltre, tale temperatura deve essere sempre superiore di 3°C al punto di rugiada dal momento dell'applicazione e per almeno le successive 24 ore (a 15°C).

PRIMER MasterTop P 604

Prima della miscelazione portare i componenti A e B ad una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Versare l'intero contenuto della parte B nel contenitore della parte A.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	100 A / 27 B
Densità a 20°C	ca 1,44 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 1100 mPa·s
Tempo di lavorabilità	12°C: 60 min 23°C: 30 min 30°C: 15 min
Umidità relativa massima	10°C: 75% 23°C: 85%
Tempo di ricopertura	10°C: 16 – 48 h 23°C: 6 – 48 h 30°C: 3 – 24 h

Non è ammessa la miscelazione a mano. Mescolare con miscelatore elettrico ad elica a velocità molto ridotta (ca. 300 giri/minuto) per non meno di 3 minuti. Raschiare i lati e il fondo del contenitore più volte sino ad ottenere una miscelazione completa.

Le lame del miscelatore devono essere sempre immerse nel prodotto per evitare di introdurre bolle d'aria. Miscelare il materiale solamente all'interno del contenitore originale. Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto.

Dopo la miscelazione applicare MasterTop P 604 sul supporto distribuendolo con una racla di gomma e finendolo con un rullo.

MasterTop 1273 ESD

Sistema epossidico autolivellante di tipo ESD (Electro Static Discharge), ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni industriali nelle aree EPA.

POSA DELLE BANDELLE CONDUTTIVE

Devono essere applicati sia i nastri di rame che i collegamenti a terra.

Per un'ottimale distribuzione delle cariche elettrostatiche si consiglia di realizzare una griglia regolare di bandelle in rame di maglia 10 m x 10 m o comunque una per vano, se di misura inferiore. Nei punti di giunzione le bandelle vanno sovrapposte l'una all'altra. Le strisce di nastro di rame adesivo devono essere collegate ai principali punti di messa a terra. Lo scopo del nastro è assicurare che ogni singola area di stesa del rivestimento sia collegata al punto principale di messa a terra e che ogni confezione all'interno dell'area di stesa della pavimentazione MasterTop 1273 ESD sia collegata al punto di messa a terra. E' comunque buona abitudine installare più di un collegamento anche in aree piccole, questo per maggiore sicurezza, nel caso in cui un collegamento dovesse essere danneggiato.

Più grande è l'area da trattare, maggiore deve essere il numero dei collegamenti a terra da eseguire (si consiglia uno ogni 10 m minimo). La progettazione dei punti di messa a terra resta ovviamente una competenza specifica del Progettista.

Le stanze singole possono essere collegate a terra insieme a corridoi, ecc.

Su grandi superfici libere, si deve considerare l'idea di mettere dei collegamenti ad ogni angolo. Inoltre, si deve prestare particolare attenzione alle superfici divise da giunti di costruzione o strutturali, queste devono essere collegate da nastro di rame, o considerate come aree isolate da collegare a terra singolarmente.

Prima di procedere alla posa del rivestimento, pulire con straccio imbevuto di solvente le bandelle in rame posate, per asportare eventuali tracce di adesivo o altre impurità che possono provocare difetti sul rivestimento applicato.

PRIMER CONDUTTIVO MasterTop P687 W AS

Miscelare separatamente i due componenti quindi versare il contenuto della latta di A nella latta del componente B ed omogeneizzare il sistema con mescolatore elettrico a 300 giri/min per almeno tre minuti sino a completa omogeneizzazione.

Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	2A / 3B
Contenuto solido	35%
Densità	ca 1.07 kg/litro
Tempo di ricopertura	10°C: 18 – 48 h 20°C: 12 – 36 h 30°C: 8 – 24 h
Umidità relativa massima	75% a 23°C
Tempo di lavorabilità	60 minuti a 23°C
Indurimento completo	5 giorni a 20°C

Una volta ottenuta una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e quindi mescolare per un altro minuto. MasterTop P 687W AS non deve essere diluito.

Il materiale mescolato può essere applicato sulle superfici a rullo, pennello, oppure può essere steso a spatola e finito a rullo.

APPLICAZIONE AUTOLIVELLANTE ESD MasterTop BC 372 ESD

Miscelare separatamente i due componenti con mescolatore elettrico versare quindi tutto il componente B nella latta del componente A e mescolare fino ad ottenere un sistema omogeneo.

Dopo aver ottenuto una consistenza omogenea, versare la resina in un contenitore nuovo e mescolare per un altro minuto.

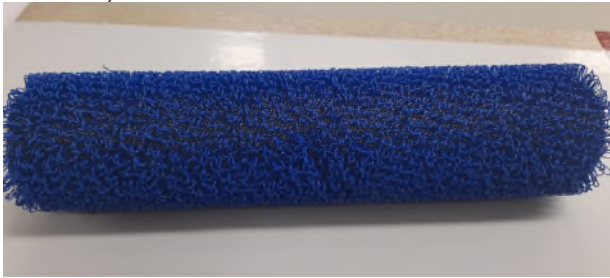
Dati applicativi	
Rapporto di miscelazione	82 A / 18 B
Densità a 20°C	ca. 1,54 kg/litro
Viscosità cinematica	ca. 2200 mPa·s
Tempo di lavorabilità	30 minuti a 23°
Umidità relativa massima	75%
Tempo di ricopertura	23°C: 15-48 ore
Tempo di completo indurimento a 20°C	5 gg

Dopo la miscelazione applicare MasterTop BC 372 ESD sul supporto distribuendolo con una racla dentata (denti a V o spatola). Per favorire la fuoriuscita di bolle d'aria eventualmente inglobate nel prodotto è necessario passare la superficie del materiale con specifico rullo frangibolle 5 - 10 minuti dopo l'applicazione del prodotto (chiedere informazioni dettagliate sul tipo di rullo che deve

MasterTop 1273 ESD

Sistema epossidico autolivellante di tipo ESD (Electro Static Discharge), ad elevata resistenza meccanica e chimica per le pavimentazioni industriali nelle aree EPA.

essere solo e solo quello in figura, prima di programmare il cantiere).



Proteggere dal contatto con umidità per le prime 24 ore (a 20°C).

PULIZIA ATTREZZI

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione dei materiali epossidici possono essere puliti con diluente per epossidiche.

AVVERTENZE

I prodotti MasterTop sono ad uso professionale. Per ulteriori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

INDICAZIONI SULLA SICUREZZA

Per indicazioni sul corretto e sicuro utilizzo, trasporto, stoccaggio e smaltimento del prodotto si consulti la più recente Scheda di Sicurezza (SDS).

SERVIZI AGGIUNTIVI

Per analisi prezzi, voce di capitolato, brochure integrative, referenze, relazioni e assistenza tecnica visitare il sito www.master-builders-solutions.com/it-it oppure contattare infomac@mbcc-group.com.

Scannerizza il codice QR per visitare la pagina del prodotto e scaricare la versione più recente della presente scheda tecnica.



Dal 16/12/1992 Master Builders Solutions Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI EN ISO 9001. Inoltre, il Sistema di Gestione Ambientale è certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001 ed il Sistema di Gestione Sicurezza è certificato secondo la norma UNI ISO 45001.

Master Builders Solutions Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italia

T +39 0422 429200 F +39 0422 421802

www.master-builders-solutions.com/it-it

e-mail: infomac@mbcc-group.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona Master Builders Solutions Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.