

# Mapefloor System 53



**SISTEMA EPOSSIDICO IDRODISPERSO OPACO, PER RIVESTIMENTI AUTOLIVELLANTI LISCI FINO A 4 mm, PERMEABILI AL VAPORE, PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI**

**Prodotti da utilizzare:**

**Mapecoat I 600 W - Mapefloor I 500 W - Quarzo 0,5**

## DESCRIZIONE

**MAPEFLOOR SYSTEM 53** è un sistema epossidico autolivellante con il quale è possibile ottenere rivestimenti di pavimentazioni industriali con elevate resistenze chimiche, impermeabili agli oli ed agli agenti aggressivi, resistenti a frequenti lavaggi, all'usura causata da carrelli e da mezzi in movimento. I rivestimenti in **MAPEFLOOR SYSTEM 53** hanno inoltre un buon aspetto estetico.

## CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni industriali a traffico medio-pesante, tipo magazzini, aree di stoccaggio, garage e parcheggi coperti, zone pedonali e di transito di muletti, nell'industria alimentare. IL SISTEMA È IDONEO ANCHE PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI PRIVE DI BARRIERA A VAPORE, ED È APPLICABILE SU CALCESTRUZZO DOPO SOLO 4 GIORNI DI MATURAZIONE. I RIVESTIMENTI FINALI RISULTERANNO LISCI.

**MAPEFLOOR SYSTEM 53** si usa in:

- industrie chimiche e farmaceutiche, nelle aree adibite sia alla lavorazione, sia allo stoccaggio;
- industrie alimentari, sia in aree adibite alla produzione (purché in assenza di acqua in quanto il rivestimento è liscio), sia in aree di stoccaggio e movimentazione, su superfici interessate anche a traffico medio pesante;
- magazzini meccanizzati, in tutte le aree;
- centri commerciali, nelle aree di intenso transito pedonale e nei depositi con traffico intenso di movimentazione delle merci;
- parcheggi interrati.

## PRESTAZIONI E VANTAGGI

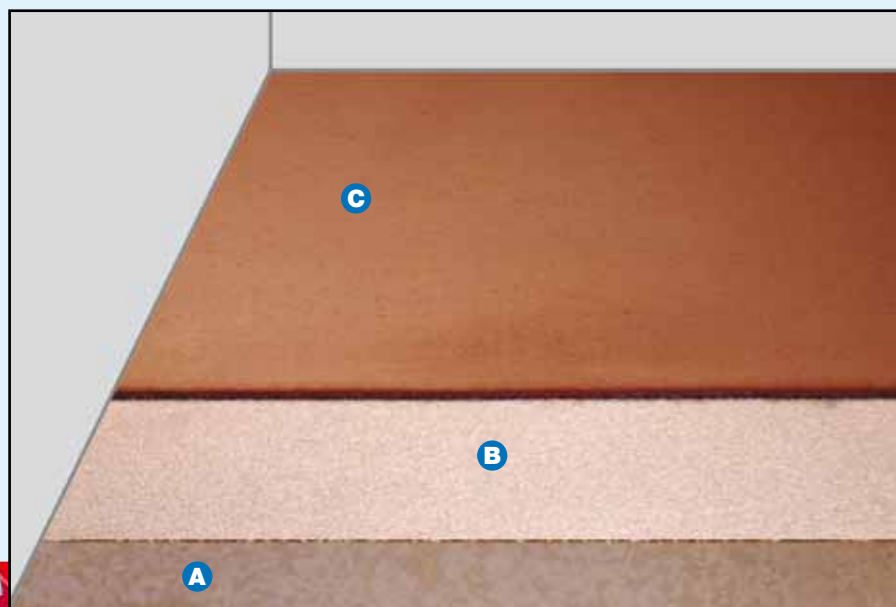
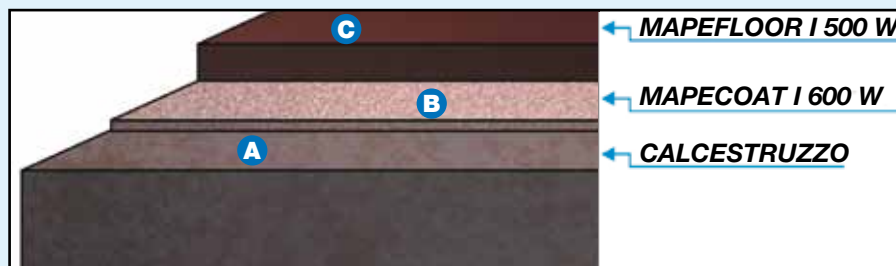
- Effetto liscio.
- A base d'acqua, non contiene solventi.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura ed all'abrasione causate dal continuo calpestio e da frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici diluiti come acidi, basi, oli e carburanti.
- Facilmente lavabile sanitizzabile, risulta quindi essere molto indicato nell'industria alimentare, soprattutto nelle zone adibite a traffico pesante.
- Consente di ottenere superfici continue con un ottimo aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Garantisce un ottimo rapporto costi - prestazioni.

## RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 53**, a temperatura ambiente, resistono a:

- acidi minerali diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici (vedere tabella resistenze chimiche nella scheda tecnica di **MAPEFLOOR I 500 W**);
- alcali, compreso l'idrossido di sodio alla concentrazione del 50% ed i detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi;
- zuccheri, anche per frequenti contatti.

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 53** non sono idonei ad



# Mapefloor System 53

essere esposti in maniera continua alle alte temperature.

## COLORI

**MAPEFLOOR SYSTEM 53** è disponibile in 19 colori RAL: vedi colori **MAPECOLOR PASTE** per **MAPEFLOOR I 500 W**.

## RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento.

## MAPEFLOOR SYSTEM 53

spessore medio 2 mm

### Primer:

#### MAPECOAT I 600 W

(A+B) 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Semina su fresco

**QUARZO 0,5** 0,5 kg/m<sup>2</sup>

### Strato autolivellante:

#### MAPEFLOOR I 500 W

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**) 4,0 kg/m<sup>2</sup>

**N.B.:** Nel caso in cui si disponga di **MAPEFLOOR I 500 W** già colorato, il componente **MAPECOLOR PASTE** non deve essere aggiunto.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

### 1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 53**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento.

Il massetto in calcestruzzo di sottofondo deve essere solido, compatto, resistente, sano, pulito, adeguatamente dimensionato per sopportare i carichi statici e dinamici previsti nelle condizioni di esercizio. La planarità deve essere quella definita dalle esigenze di utilizzo.

Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Il sottofondo non abbia rugosità superiori a 0,3 mm.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo

## DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)

Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> - rottura del supporto
Resistenza all'abrasione (TABER CS 17 - 1000 giri - 1000 g)	110 mg
Coefficiente di dilatazione termica (DIN 53752)	16x10 <sup>-6</sup> m/°K
Resistenza a compressione (EN 196-1)	30 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a flessione (EN 196-1)	12 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4)	20 µm
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 12086)	1199 µ
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272)	20 Nm
Temperatura di esercizio (all'aria)	-20°C / +60°C
Aspetto	opaco

rivestimento quali:

- lattime di cemento;
- polvere, parti in distacco o non aderenti;
- cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
- macchie di olio o strati di resina sporchi;
- residui di vernici o di prodotti chimici.
- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre necessariamente eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 MPa.
- Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 53** può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**.

### 2. Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo epossidico **MAPEFLOOR SYSTEM 53**.

Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura avendo cura di non interessare il supporto in profondità. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni, ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP**, **PRIMER SN** o **MAPEFLOOR I 500 W** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **MAPECOAT I 600 W** diluito (la diluizione è in funzione delle porosità presenti, da cui dipende anche il consumo). Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP19**, malta epossidica tricomponente, o mediante i prodotti della linea **MAPEGROUT**,

utili anche per la ricostruzione dei giunti ammalorati.

La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

### **3. Verifiche preliminari all'applicazione**

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente. La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno 3°C sopra il punto di condensa.

### **4. Preparazione ed applicazione dei prodotti**

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **MAPECOAT I 600 W** e **MAPEFLOOR I 500 W**.

### **Rivestimento autolivellante liscio 2 mm**

**Prima di eseguire il ciclo è necessario inumidire la superficie da trattare avendo cura di non creare pozze o ristagni d'acqua.**

#### **• Primer (MAPECOAT I 600 W)**

Versare il componente A (2,3 kg) nel componente B (3,6 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Diluire con acqua fino ad un massimo di 1:1 a seconda della porosità del supporto e continuare a mescolare fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed

uniformemente mediante rullo a pelo medio. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, non a rifiuto, di **QUARZO 0,5** (circa 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

#### **• Rivestimento autolivellante (MAPEFLOOR I 500 W)**

Versare il componente A (2 kg) nel componente B (24 kg), aggiungere il colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE** (per ogni confezione di **MAPEFLOOR I 500 W** occorre aggiungere 1,4 kg di colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE**) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere lentamente e sotto continua agitazione 2 litri di acqua e continuare a miscelare fino ad ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla dentata e passare immediatamente il rullo frangibolle per favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione del prodotto.

***N.B.:** è possibile aumentare le resistenze all'abrasione e la facilità di pulizia del sistema **MAPEFLOOR SYSTEM 53** applicando una mano di finitura scelta tra i prodotti della gamma **MAPEFLOOR FINISH**.*

*È inoltre possibile conferire un leggero effetto antiscivolo al sistema utilizzando la finitura **MAPEFLOOR FINISH** miscelata con il 5-10% in peso di **MAPEFLOOR FILLER** a seconda del tipo di effetto antiscivolo desiderato.*

#### **5. Indurimento e transitabilità**

Il rivestimento **MAPEFLOOR SYSTEM 53**, ad una temperatura di

+25°C, risulta essere pedonabile dopo 16 ore, leggermente sollecitabile dopo 1-2 giorni, pienamente sollecitabile ad indurimento completo che avviene in ca. 7 giorni. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

### **PULIZIA E MANUTENZIONE**

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Sono inoltre facilmente disponibili detergenti ed attrezzature idonee per la pulizia dei pavimenti in resina. I produttori di tali detergenti sono in grado di fornire complete informazioni sulle procedure da adottare. Nel caso in cui **MAPEFLOOR SYSTEM 53** venga applicato per usi civili, si consiglia la ceratura con specifiche cere metallizzate. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

### **NOTE**

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

**Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.**

