

Mapefloor System 34

SISTEMA EPOSSIDICO DI VERNICIATURA COLORATA PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN GRADO DI CONFERIRE AL SUPPORTO CARATTERISTICHE ANTIPOLVERE E ANTIOLIO

**Prodotto da utilizzare:
Mapefloor I 300 SL - Mapecolor Paste**

DESCRIZIONE

MAPEFLOOR SYSTEM 34 è un sistema epossidico di verniciatura con effetto liscio e monocromatico con il quale è possibile effettuare rivestimenti di pavimentazioni industriali caratterizzati da buone resistenze chimiche, ottima impermeabilità agli oli ed agli agenti aggressivi, elevata resistenza a frequenti lavaggi e all'usura causata dal passaggio pedonale o dal traffico leggero di carrelli.

I rivestimenti in **MAPEFLOOR SYSTEM 34** hanno inoltre un buon aspetto estetico.

CAMPI D'IMPIEGO

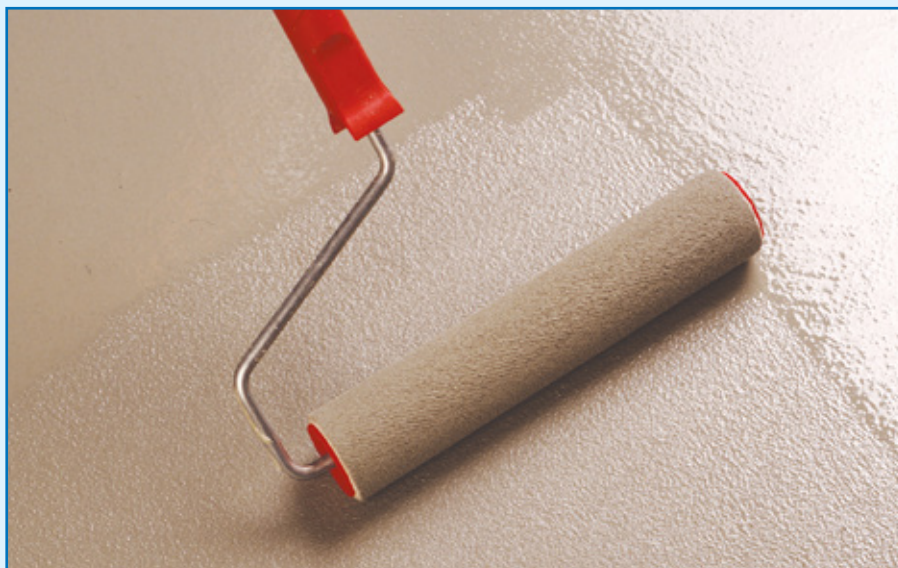
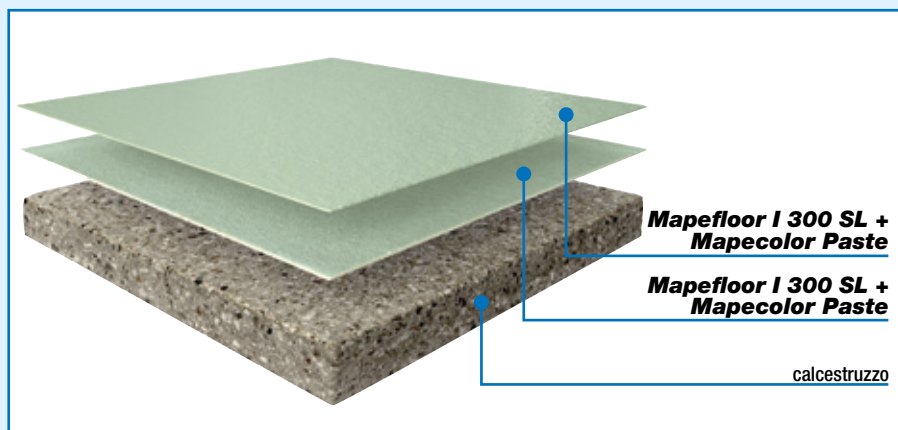
Rivestimenti di pavimentazioni industriali a traffico leggero, come magazzini, aree di deposito, garage, zone pedonali e di transito di muletti. Il ciclo non è idoneo per aree soggette a traffico pesante o con forti punzonamenti, urti o impatti.

MAPEFLOOR SYSTEM 34 si usa in:

- industrie chimiche e farmaceutiche, nelle aree di stoccaggio;
- locali sterili, laboratori ed ospedali, nelle zone di deposito e nelle aree attigue;
- magazzini meccanizzati, nelle aree dislocate sotto le scaffalature;
- centri commerciali, nelle aree di transito pedonale ed in quelle adibite a deposito delle merci;
- industrie alimentari, nelle aree di stoccaggio e nelle zone di traffico leggero;
- locali asettici, nelle aree adibite a deposito.

PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Effetto liscio.
- Durevole perché caratterizzato da un'elevata resistenza all'usura e all'abrasione causate da continuo calpestio e da frequenti lavaggi.
- Resistente alla maggior parte degli agenti chimici come acidi diluiti, basi, oli e carburanti.
- Facilmente lavabile e sanificabile.
- Indicato nelle zone adibite a traffico medio-leggero e pedonale.
- Consente di ottenere superfici con un buon aspetto estetico ed elevate caratteristiche funzionali.
- Garantisce un ottimo rapporto costi - prestazioni.



Mapefloor System 34

RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 34** resistono a:

- acidi minerali diluiti tipo: cloridrico, nitrico, fosforico e solforico mentre hanno una limitata resistenza agli acidi organici (vedere tabella resistenze chimiche nella scheda tecnica di **MAPEFLOOR I 300 SL**);
- alcali, compreso l'idrossido di sodio alla concentrazione del 50% ed i detergenti normalmente utilizzati per la pulizia dei pavimenti, anche in concentrazione del 20-30%, purché non contengano grani abrasivi;
- zuccheri, anche per frequenti contatti;
- oli minerali, carburante diesel, kerosene e benzina.

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR SYSTEM 34**, non sono idonei ad essere esposti in maniera continua alle alte temperature. La temperatura massima di esercizio del sistema è di +40°C.

COLORI

MAPEFLOOR SYSTEM 34 è disponibile in 19 colori RAL: vedi colori **MAPECOLOR PASTE** per **MAPEFLOOR I 300 SL**.

RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a carteggiatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano i consumi ed allungano i tempi di indurimento.

MAPEFLOOR SYSTEM 34

0,6-0,7 mm

1° mano:

MAPEFLOOR I 300 SL

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**)

0,3 kg/m²

Finitura:

MAPEFLOOR I 300 SL

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**)

0,3 kg/m²

N.B.: Nel caso in cui si disponga di **MAPEFLOOR I 300 SL** già colorato, il componente **MAPECOLOR PASTE** non deve essere inserito.

DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)

Adesione (DIN ISO 4624) N/mm ²	> 1,5
Resistenza all'abrasione (TABER Mola CS 17 - 1000 giri - 1000 g) mg	98
Resistenza alla temperatura (all'aria) °C	-20 / +40
Aspetto	lucido

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere all'esecuzione del ciclo **MAPEFLOOR SYSTEM 34**, è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Il sottofondo sia liscio.
- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
 - lattime di cemento;
 - polvere, parti in distacco o non aderenti;
 - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
 - macchie di olio o strati di resina sporchi;
 - residui di vernici o di prodotti chimici
- Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre **NECESSARIAMENTE** eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea.
- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm².
- Il contenuto massimo di umidità del supporto sia pari al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore; se ciò non fosse verificato, non utilizzare **MAPEFLOOR SYSTEM 34** in quanto potrebbero verificarsi fenomeni di distacco e/o di formazione di bolle.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema

MAPEFLOOR SYSTEM 34 può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**.

2. Preparazione del sottofondo

Un'adeguata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni al ciclo epossidico **MAPEFLOOR SYSTEM 34**. Il metodo di preparazione più indicato è la carteggiatura con disco carborundum o con specifiche carte abrasive o la levigatura con dischi diamantati e la successiva aspirazione delle polveri. Non utilizzare metodi di preparazione che possono generare la percussione in quanto potrebbero danneggiare il sottofondo a seguito della formazione di microfessure. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP**, **PRIMER SN** o **MAPEFLOOR I 300 SL** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la scelta è in funzione delle porosità presenti da cui dipende anche il consumo).

Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP 19**, malta epossidica tricomponente. I giunti molto ammalorati, andranno ricostruiti impiegando gli stessi materiali. La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che

tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente. La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno +3°C sopra il punto di condensa.

4. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo: **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Rivestimento mediante verniciatura con spessore di 0,6-0,7 mm

• Prima mano (MAPEFLOOR I 300 SL)

Versare il componente B nel componente A, aggiungere l'8-9% in peso di colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE** e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una finitura omogenea.

• Finitura (MAPEFLOOR I 300 SL)

Versare il componente B nel

componente A, aggiungere l'8-9% in peso di colorante in pasta **MAPECOLOR PASTE** e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare in modo uniforme e continuo mediante rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le rullate per ottenere una finitura omogenea.

N.B.: È possibile ottenere un leggero effetto antisdrucciolo additivando l'ultima mano di **MAPEFLOOR I 300 SL** con il 5-10% in peso di **MAPEFLOOR FILLER**.

5. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento **MAPEFLOOR SYSTEM 34**, ad una temperatura di +25°C, risulta essere pedonabile dopo 16 ore, mentre per il transito di carrelli e muletti è necessario attendere almeno 24 ore dalla stesura dell'ultima mano. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo

sporco. In generale le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR SYSTEM** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Per la manutenzione è disponibile **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** che comprende la cera metallizzata **MAPELUX LUCIDA**, il decerante **MAPEFLOOR WAX REMOVER** ed il detergente per uso quotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**.

Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.



