

# Mapefloor Comfort System AL

**RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE, ELASTICO, UV RESISTENTE, A BASE DI RESINA POLIURETANICA ALIFATICA, PER PAVIMENTI DI AMBIENTI CIVILI, DI SPESSORE 2 mm**

**Prodotti da utilizzare:**  
**Primer SN - Quarzo 0,5 -**  
**Mapefloor PU 461 - Mapefloor Finish 58 W**

## DESCRIZIONE

### MAPEFLOOR COMFORT

**SYSTEM AL** è un sistema a base di resina poliuretanica alifatica, autolivellante, liscio e colorato, elastico, caratterizzato da un buon aspetto estetico.

## CAMPI D'IMPIEGO

Rivestimento di pavimentazioni in ambienti civili e nel settore del terziario quali ospedali, musei, esercizi commerciali, scuole, asili d'infanzia, appartamenti, ecc.

## PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Facile da applicare.
- Bassissimo VOC.
- Riduzione del rumore.
- Resistente ai raggi UV.
- Prodotto elastico, soffice e confortevole.
- Pavimentazioni continue e senza giunti di distribuzione.
- Colori a scelta.
- Aspetto estetico attraente.
- Facile da pulire e da mantenere.
- Forte capacità di ridurre la forza di impatto al suolo.
- Confortevole alla camminata.

## RESISTENZE CHIMICHE

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL**, a

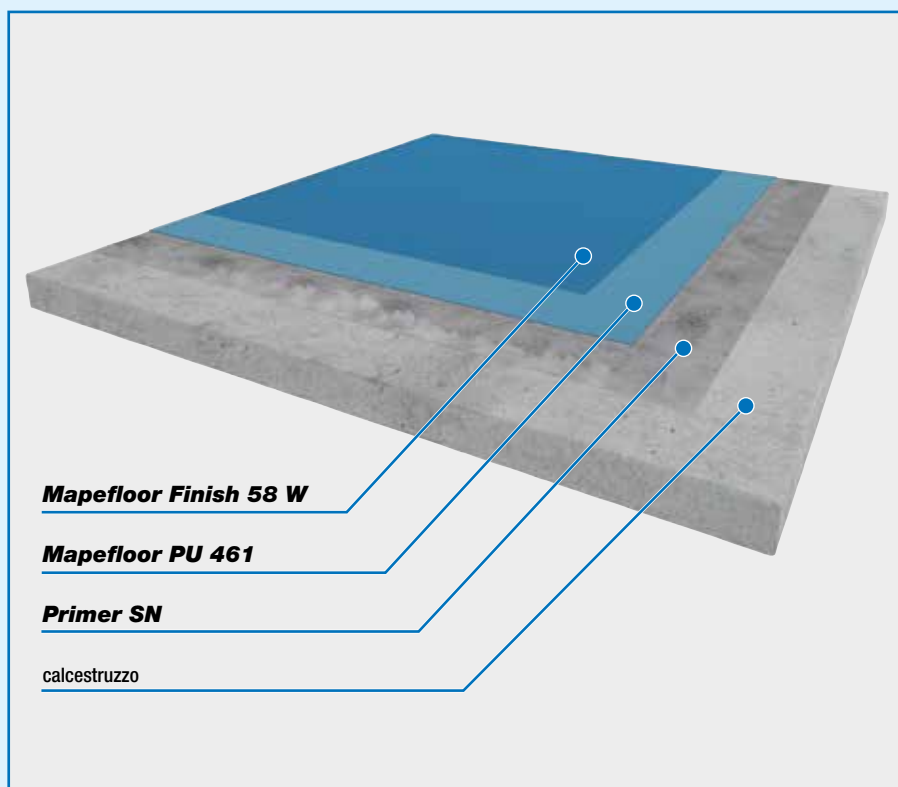
temperatura ambiente, resistono alle aggressioni chimiche delle sostanze normalmente impiegate per la detergenza e la manutenzione delle pavimentazioni in ambito civile e nel terziario.

I pavimenti rivestiti con **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL** non sono idonei ad essere esposti in maniera continua alle alte temperature e agli *shock* termici.

## COLORI

### MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL

è disponibile in vari colori RAL. Contattare la sede per la gamma completa dei colori disponibili.



# Mapefloor Comfort System AL

L'applicazione della finitura trasparente **MAPEFLOOR FINISH 58 W** conferisce al sistema un aspetto opaco.

La trasparenza della finitura permette di realizzare particolari effetti estetici nello strato resinoso di base (es. semina di *chips* colorati, miscele cromatiche ottenute dall'impiego di colori diversi, ecc.).

## RESA

I consumi indicati di seguito tengono conto che il ciclo sia applicato ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C su una superficie liscia e compatta di calcestruzzo finito al quarzo e sottoposto a levigatura con mole diamantate o a leggera pallinatura. Superfici più ruvide e temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento.

In particolar modo il consumo di **PRIMER SN** può variare in funzione del tipo e della profondità di preparazione eseguita sul sottofondo.

## MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL

spessore medio  
2 mm

### 1° mano:

<b>PRIMER SN:</b>	0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>QUARZO 0,5:</b>	0,14 kg/m <sup>2</sup>
Spolvero su fresco	
<b>QUARZO 0,5:</b>	0,7-1 kg/m <sup>2</sup>

### Rivestimento autolivellante:

<b>MAPEFLOOR PU 461:</b>	2,8 kg/m <sup>2</sup> per 2 mm di spessore
--------------------------	---

### Finitura:

<b>MAPEFLOOR FINISH 58 W*</b>	0,1-0,2 kg/m <sup>2</sup> per mano
-------------------------------	---------------------------------------

\* versione trasparente

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

### 1. Caratteristiche del sottofondo

Prima di procedere alla posa di **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL** è necessaria un'attenta ed approfondita analisi del supporto su cui sarà posato il rivestimento. Il massetto in calcestruzzo di sottofondo deve essere solido, compatto, resistente, sano, pulito, adeguatamente dimensionato per

## DATI TECNICI (a 7 giorni a +23°C)

<b>Aspetto:</b>	opaco
<b>Resistenza all'abrasione dopo 7 gg a +23°C (TABER test Mola CS 17 -1000 giri - 1000 g) (EN ISO 5470-1):</b>	30 mg
<b>Impatto isolamento acustico (EN ISO 10140):</b>	2 dB
<b>Forza di adesione* (EN 13892-8) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	> 3,5 (rottura del calcestruzzo)
<b>Allungamento a rottura* (DIN 53504) (%):</b>	75
<b>Resistenza alla lacerazione* (DIN 53515) (N/mm):</b>	25
<b>Resistenza alla trazione* (DIN 53504) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	9
<b>Durezza Shore A* (DIN 53505):</b>	85
<b>Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):</b>	B <sub>fl</sub> -s1

\* dati riferiti a **Mapefloor PU 461**

sopportare i carichi statici e dinamici previsti nelle condizioni di esercizio. La planarità deve essere quella definita dalle esigenze di utilizzo.

Per la buona riuscita del lavoro occorre verificare che:

- Sul sottofondo non vi sia presenza di materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:
  - lattime di cemento;
  - polvere, parti in distacco o non aderenti;
  - cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
  - macchie di olio o strati di resina sporchi;
  - residui di vernici o di prodotti chimici.

Qualsiasi altro inquinante che possa compromettere l'adesione del rivestimento stesso deve essere rimosso prima dell'inizio delle lavorazioni. Se il supporto risulta essere inquinato da questi elementi occorre necessariamente eseguirne la preparazione mediante azioni specifiche. Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

- La resistenza allo strappo del supporto sia maggiore di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Il contenuto massimo di umidità del supporto sia pari al 4% e vi sia un'adeguata barriera a vapore o comunque non vi sia risalita capillare

di umidità (test del foglio di polietilene secondo ASTM); se ciò non fosse verificato si prega di contattare l'Ufficio Tecnico di MAPEI.

Se sono soddisfatte le caratteristiche sopra esposte, il sistema **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL** può essere applicato su pavimentazioni industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, massetti a ritiro controllato come **MAPECEM** o **TOPCEM**.

### 2. Preparazione del sottofondo

Un'adeguata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni di **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL**.

Il metodo di preparazione più indicato è la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri o, in alternativa, la pallinatura avendo cura di non interessare il supporto in profondità. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **EPORIP** o **PRIMER SN** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **PRIMER MF** o **PRIMER EP** (la scelta è in funzione delle porosità presenti da cui dipende anche il consumo). Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **MAPEFLOOR EP19**, malta epossidica tricomponente, o mediante i prodotti della gamma **MAPEGROUT**, utili anche per la ricostruzione dei giunti ammalorati.

La mancata osservanza di queste condizioni comporta un lavoro di scarsa qualità.

### 3. Verifiche preliminari all'applicazione

Accertarsi che siano state eseguite le verifiche di cui al punto 1 "Caratteristiche del sottofondo" e che tutte le operazioni indicate al punto 2 "Preparazione del sottofondo", siano state eseguite correttamente. La temperatura ambiente deve essere superiore a +8°C (idealmente +15°C ÷ +25°C) e la temperatura del sottofondo di almeno 3°C sopra il punto di condensazione.

### 4. Preparazione ed applicazione dei prodotti

Attenersi alle modalità di preparazione descritte nelle schede tecniche dei singoli materiali che costituiscono il ciclo applicativo:

- **PRIMER SN**,
- **MAPEFLOOR PU 461**,
- **MAPEFLOOR FINISH 58 W**.

#### • Primer (**PRIMER SN**)

Versare il componente B (4 kg) nel componente A (16 kg), e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 4 kg di **QUARZO 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto fino ad ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco procedere alla leggera semina di **QUARZO 0,5** su tutta la superficie.

#### • Aspirazione delle polveri e carteggiatura

Ad indurimento avvenuto di **PRIMER SN** eliminare eventuali residui di sabbia di quarzo mediante aspiratore industriale.

#### • Strato autolivellante (**MAPEFLOOR PU 461**)

Versare il componente B nel componente A e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Versare la miscela così ottenuta sulla pavimentazione da rivestire e distribuire in modo uniforme ed omogeneo mediante l'utilizzo di spatola americana o di una racla dentata con dente a "V". Passare immediatamente il rullo frangibolle sul prodotto ancora fresco onde favorire la completa eliminazione dell'aria inglobata durante la fase di miscelazione del prodotto. Lo spessore di **MAPEFLOOR PU 461** deve essere di circa 2 mm. L'eventuale semina di scaglie colorate (*chips*), deve essere realizzata dopo il passaggio del rullo frangibolle. Si consigliano scaglie con dimensione massima di 3-4 mm. Nel caso si desiderino ottenere particolari effetti estetici, **MAPEFLOOR PU 461** può essere applicato in molteplici colorazioni con la tecnica del "fresco su fresco". In questi casi, l'uso del rullo frangibolle non sarà possibile per non alterare l'effetto estetico desiderato. Si dovranno pertanto accettare eventuali bollicine o forellini che dovessero rimanere sulla superficie del rivestimento dopo l'indurimento.

#### • Finitura (**MAPEFLOOR FINISH 58 W**)

Versare il componente B (0,5 kg) nel componente A (5 kg), e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale con sistema a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare con rullo di lana a pelo medio, incrociando le rullate durante la posa, oppure a spruzzo con sistema *airless*. Assicurare un efficace ricambio di aria nell'ambiente per favorire l'asciugamento del film di finitura.

Applicare 2 mani di **MAPEFLOOR FINISH 58 W** nella versione trasparente, la prima entro 48 ore

(a +23°C), dall'indurimento di **MAPEFLOOR PU 461** e la seconda entro 72 ore (a +23°C), dall'indurimento della prima. Se tali tempi di attesa dovessero essere superati, si dovrà procedere con un leggero irruvidimento della superficie e con una successiva ed accurata aspirazione della polvere prodotta.

### 5. Indurimento e transitabilità

Il rivestimento **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL**, ad una temperatura di +20°C, risulta essere pedonabile dopo 12 ore; l'indurimento completo avviene in circa 7 giorni. Temperature inferiori allungano i tempi di indurimento e di transitabilità del rivestimento.

### PULIZIA E MANUTENZIONE

Una regolare pulizia e manutenzione aumenta la durata del pavimento trattato, ne migliora l'aspetto estetico e riduce la tendenza a trattenere lo sporco. In generale, le pavimentazioni realizzate con **MAPEFLOOR COMFORT SYSTEM AL** sono facilmente lavabili con detergenti neutri o alcalini diluiti in acqua in concentrazioni dal 5 al 10%. Per la manutenzione è disponibile **MAPEFLOOR KIT MANUTENZIONE** che comprende la cera metallizzata **MAPELUX LUCIDA**, il decerante **MAPEFLOOR WAX REMOVER** e il detergente per uso quotidiano **MAPEFLOOR CLEANER ED**. Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per qualsiasi chiarimento.

### NOTE

Tutte le disposizioni inerenti la sicurezza e la manipolazione dei prodotti, sono riportate sulle schede di sicurezza dei singoli materiali che compongono il ciclo. Si consiglia comunque agli utilizzatori di indossare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione dei prodotti.

**Per applicazioni in presenza di superfici, condizioni climatiche e/o impieghi diversi da quelli indicati nella scheda tecnica di sistema, contattare il servizio tecnico della MAPEI S.p.A.**

