

# Mapecfloor CPU/HD



**Malta tricomponente a base di poliuretano-cemento, ad alta resistenza chimica ed elevata resistenza meccanica, per il rivestimento di pavimentazioni industriali in uno spessore compreso tra 6 e 9 mm**

## **CAMPI DI APPLICAZIONE**

**Mapecfloor CPU/HD** è un formulato poliuretano-cemento ideale come rivestimento per pavimentazioni industriali soggette a traffico pesante, elevate aggressioni chimiche e sottoposte a considerevoli shock termici come magazzini di stoccaggio, aree produttive del settore alimentare, aziende chimiche, farmaceutiche, ecc.

### **Alcuni esempi di applicazione**

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie ad alto traffico di carrelli e di mezzi in movimento.
- Rivestimenti di pavimentazioni nelle aree produttive di aziende alimentari soggette a frequenti lavaggi come quelle della lavorazione del pesce e delle carni.
- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie casearie.
- Rivestimenti di pavimentazioni di fabbriche di birra, aziende vinicole e di imbottigliamento di bevande in genere.
- Rivestimenti di pavimentazioni per la lavorazione ed il confezionamento dello zucchero.
- Rivestimenti di pavimentazioni nelle aree produttive e di stoccaggio di industrie chimiche.

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

**Mapecfloor CPU/HD** è un formulato tricomponente, fillerizzato, a base di resine poliuretaniche e cemento, secondo una formula sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

Le pavimentazioni rivestite con **Mapecfloor CPU/HD** resistono a quasi tutte le sostanze chimiche come gli acidi diluiti, gli alcali, i sali, gli oli, i grassi, gli idrocarburi e i gas aggressivi.

**Mapecfloor CPU/HD**, inoltre, possiede un'eccellente resistenza alle alte temperature: applicato nello spessore di 9 mm sopporta la temperatura massima d'esercizio di +120°C in ambiente asciutto e quella di +100°C in ambiente bagnato.

Grazie alle sue elevate resistenze meccaniche e per la sua resistenza all'abrasione, **Mapecfloor CPU/HD** è idoneo per le pavimentazioni sottoposte a traffico pesante.

**Mapecfloor CPU/HD** è igienico (non favorisce lo sviluppo di colonie batteriche), è facile da pulire (risponde alle normative europee per le aziende alimentari) ed ha inoltre un buon aspetto estetico.

**Mapecfloor CPU/HD** si applica in spessori da 6 a 9 mm ed è disponibile di colore grigio.

La pavimentazione rivestita con **Mapecfloor CPU/HD** può essere aperta al traffico pedonale dopo circa 8 ore dall'applicazione; può invece essere sottoposta a traffico leggero già dopo 24 ore. Il prodotto, tuttavia, sviluppa completamente le sue resistenze chimiche e meccaniche dopo 4 giorni.

## **AVVISI IMPORTANTI**

Non applicare **Mapecfloor CPU/HD**:

- su superfici polverose, friabili ed inconsistenti;
- su superfici in ceramica o materiali lapidei;
- su superfici umide o bagnate;

DATI TECNICI (valori tipici)			
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
	comp. A	comp. B	comp. C
<b>Colore:</b>	neutro	paglierino	bianco
<b>Aspetto:</b>	liquido	liquido	polvere
<b>Massa volumica (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,05	1,2	-
<b>Massa volumica apparente (g/cm<sup>3</sup>):</b>	-	-	1,15
<b>Viscosità a +23°C (mPa·s):</b>	1.380 (# 1 - RPM 5)	110 (# 1 - RPM 5)	- -
<b>Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:</b>	nessuna	nocivo	irritante
	Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza		
<b>Conservazione:</b>	12 mesi negli imballi originali non aperti		
<b>Voce doganale:</b>	3907 30 00		
DATI APPLICATIVI			
<b>Rapporto di miscelazione:</b>	A/B/C: 3,2 / 3,2 / 25		
<b>Colore dell'impasto:</b>	grigio		
<b>Consistenza della miscela:</b>	densa		
<b>Massa volumica della miscela (kg/m<sup>3</sup>):</b>	1.900		
<b>Viscosità della miscela (mPa·s):</b>	> 2.000.000		
<b>Durata dell'impasto +20°C:</b>	25 min.		
<b>Temperatura della superficie:</b>	da +8°C a +30°C		
PRESTAZIONI FINALI			
<b>Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:</b>	2-4 h		
<b>Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:</b>	8 h		
<b>Indurimento completo:</b>	4 gg		
<b>Resistenza a flessione (N/mm<sup>2</sup>):</b>	16		
<b>Resistenza a compressione (N/mm<sup>2</sup>):</b>	65		
<b>Resistenza a trazione (N/mm<sup>2</sup>):</b>	7		
<b>Resistenza allo strappo (N/mm<sup>2</sup>):</b>	> 2,5		
<b>Coefficiente di espansione termica (DIN EN 1770/ASTM C 531):</b>	2,1 x 10 <sup>-5</sup> /°C		
<b>Conducibilità termica (W/m·K):</b>	0,84		
<b>Intervallo di temperatura di servizio con 6 mm di spessore:</b>	da -40°C a +70°C		
<b>Intervallo di temperatura di servizio con 9 mm di spessore:</b>	da -40°C a +120°C		
<b>Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1000 g, mola H22) (mg):</b>	1.490		

Applicare **Mapefloor CPU/HD**:

- in modo omogeneo e in uno spessore uniforme con spatola liscia;
- su supporti in calcestruzzo con una resistenza allo strappo di almeno 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### MODALITÀ DI APPLICAZIONE

#### Preparazione del supporto

I sottofondi in calcestruzzo devono essere puliti, privi di oli, grassi, di qualsiasi elemento incoerente, di parti in distacco e non devono essere sottoposti a umidità di risalita capillare. Dopo aver preparato adeguatamente il supporto mediante fresatura, eseguire i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali e di eventuali pozzetti di scarico. Tracciare poi la diagonale degli ambienti da rivestire ed eseguire un taglio, della profondità di circa 2 mm, lungo la linea tracciata; aspirare infine le polveri.

### REALIZZAZIONE DEL RIVESTIMENTO

#### Preparazione ed applicazione di Mapefloor CPU/HD

Versare il componente B nel contenitore del componente A e miscelare i due componenti con un trapano munito di agitatore, a basso numero di giri, fino ad ottenere un composto omogeneo. Aggiungere lentamente, sotto continua agitazione, il componente C e miscelare per 3 minuti avendo cura di ottenere nuovamente un impasto omogeneo. Versare l'impasto sul pavimento facendo in modo di distribuirlo uniformemente mediante spatola liscia.

### CONSUMO

**Mapefloor CPU/HD** (A + B + C): 1,9 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

### Pulizia

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor CPU/HD** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con solvente per poliuretanic. Dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

### CONFEZIONI

Unità da 31,4 kg:  
componente A = 3,2 kg;  
componente B = 3,2 kg;  
componente C = 25 kg.

### IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C se conservato in luogo asciutto.

### ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

**Mapefloor CPU/HD** parte B è irritante per gli occhi e la pelle. Per ripetuti contatti con la pelle si possono avere inoltre manifestazioni allergiche in soggetti sensibili agli isocianati. La parte C è irritante e può causare gravi danni oculari.

Durante le fasi di manipolazione e miscelazione dei componenti evitare il contatto con la pelle o con gli occhi indossando sempre guanti e occhiali protettivi così come durante le operazioni di posa e di preparazione del materiale. Durante le fasi di lavorazione aerare l'ambiente. Solo per un utilizzo del prodotto a temperature superiori a +60°C la parte B può diventare nociva e sensibilizzante per inalazione. In caso di incidente contattare un medico. Per maggiori informazioni consultare la Scheda di Sicurezza.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

### AVVERTENZA

*Le indicazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.*

**Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei [www.mapei.it](http://www.mapei.it) e [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

# Mapefloor CPU/HD



## VOCE DI CAPITOLATO

Realizzazione di pavimentazioni industriali mediante l'impiego di formulato tricomponente a base di resine poliuretatiche e cemento, ad alta resistenza chimica ed elevata resistenza meccanica, per spessori da 6 a 9 mm (tipo **Mapefloor CPU/HD** della MAPEI S.p.A.). I supporti in calcestruzzo dovranno essere puliti, sani, compatti e non sottoposti a umidità di risalita capillare. Prima dell'applicazione del prodotto sarà necessario preparare adeguatamente il supporto mediante fresatura. Effettuare quindi i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali ed eseguire un taglio, della profondità di circa 2 mm, lungo le diagonali degli ambienti da rivestire.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Colore dell'impasto:	grigio
Consistenza della miscela:	densa
Massa volumica della miscela (kg/m <sup>3</sup> ):	1.900
Durata dell'impasto a +20°C:	25 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	8 h
Indurimento completo:	4 gg
Resistenza a flessione (N/mm <sup>2</sup> ):	16
Resistenza a compressione: (N/mm <sup>2</sup> ):	65
Resistenza a trazione (N/mm <sup>2</sup> ):	7
Resistenza allo strappo (N/mm <sup>2</sup> ):	> 2,5
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola H22) (mg):	1.490

(1) A.G. BETA

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

2054-6-2008



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI