

Chimico e Farmaceutico *Chemical and Pharmaceutical*

Prima
PAVIMENTI SPECIALI



#chi #who

#chisiamo

L'azienda leader in Italia, nonché tra i protagonisti in Europa, nell'ambito delle pavimentazioni tecniche.

Perché? Per noi la qualità dell'opera ed il rispetto dei tempi sono parte integrante della nostra storia. I nostri clienti ci scelgono perché da oltre 30 anni offriamo soluzioni innovative, vincenti e professionali per ogni loro esigenza.

Come? Siamo un'azienda strutturata.

Operiamo con una squadra di professionisti - personale amministrativo, operai, staff tecnico, addetti alle attività di supporto (magazzino, logistica, manutenzione, coordinamento) - tutti quanti cresciuti all'interno all'azienda, il nostro vero patrimonio rispetto ai concorrenti: non abbiamo necessità di subappaltare e se lo facciamo, manteniamo sempre un saldo e totale controllo dei lavori.

Dove? Italia, Europa, Africa e Medio Oriente. Sia con le nostre 4 sedi (2 in Italia, 1 in Francia ed 1 in Svizzera), ma soprattutto con il nostro network capillare e qualificato di fornitori stranieri (dal fornitore delle resine, ai team di applicatori locali, agli studi legali/amministrativi per il disbrigo delle pratiche nazionali), ci permettono di intervenire ovunque, con grande capacità di gestione degli eventuali imprevisti.

#whowear

The leading company in Italy and among the leaders in Europe, in the technical floors context.

Why? For us work quality and meeting deadlines are part of our history.

Our customers choose us because we offer more than 30 years of professional winning solutions for their every need.

How? We are a structured company.

We work with a team of professionals administrative and technical staff, workers, support activities staff (warehousing, logistics, maintenance, coordination) - all grown up within the company, our true wealth over competitors: we do not have the need to outsource anything and if we do, our company always has the ability to keep firm control.

Where? Italy, Europe, Africa and Middle East. With our 4 headquarters (2 in Italy, 1 in France and 1 in Swiss) but above all, with our capillary network and qualified foreign suppliers (resins supplier, local applicators teams, legal / administrative law firms in dealing with national practices), we are able to attend anywhere, with great ability to handle any problem.

CHIMICO e FARMACEUTICO

Missione Mission

Target

La nostra mission è la concretezza.

- 1 Ci impegniamo a crescere in questa direzione, affiancando un'alta capacità produttiva alla cura artigianale del dettaglio.
- 2 Vogliamo continuare ad utilizzare tecnologie e materiali all'avanguardia ed a investire sulle nostre persone.
- 3 Aspiriamo a diventare sempre più internazionali, senza mai perdere di vista il mercato italiano che ci ha visti nascere.

Target

Our mission is concreteness.

- 1 *We commit to grow in this direction, adding a high production capacity to the artisan attention to detail.*
- 2 *We want to continue using latest technologies and materials, and to invest in our people.*
- 3 *We aspire to become even more international, without ever losing sight of the Italian market that saw us born.*

Visione 2020

Abbiamo fissato un obiettivo a lungo termine per la nostra azienda, progettata verso il futuro. Le sfide rappresentano una crescita ed è nostro vivo desiderio dare ai clienti più di quanto si aspettino, offrendo pavimenti "davvero" speciali.

I nostri valori

Il cliente al centro e considerazione per l'ambiente: queste sono le nostre "parole chiave".

Vision 2020

We set a long term target for our company, looking to the future.
The challenges are growth and it is our wish to give customers more than they expect, offering "really" special floors.

Our values

Focusing on our customer and consideration for the environment: these are our "keywords."



Chimico e farmaceutico

Chemical and Pharmaceutical

La pluriennale esperienza di Prima nonché la ricerca continua, ci hanno consentito di individuare e proporre soluzioni ottimali per le aziende che operano nel settore chimico-farmaceutico, tenute al rispetto di severe norme igienico-sanitarie e di sicurezza sul lavoro, con particolare riguardo alla funzionalità della produzione.

Dove:

- Industrie farmaceutiche
- Industrie chimiche
- Industrie manifatturiere, parachimiche e di trasformazione
- Industrie petrolchimiche
- Industrie che trattano materie plastiche e tecnofibre
- Laboratori di analisi chimico-farmaceutica e di ricerca
- Produttori di coloranti e vernici
- Produttori di saponi, di detergenti e di cosmetici
- Produttori di fertilizzanti, esplosivi, adesivi.

Soluzioni

Prima offre soluzioni che soddisfano le molteplici e specifiche esigenze di tutti i rami di questo settore:

- * superfici **decontaminabili**;
 - * superfici perfettamente **continue**, con una limitata presenza di giunti per evitare zone di accumulo di sporcizia e di batteri, averti apposite **sgusce di raccordo**, che rimuovono le fughe perimetrali, creando continuità tra pavimento e pareti;
 - * buona **resistenza** meccanica a urti, abrasioni, carichi pesanti;
 - * rischio di contaminazione ridotto al minimo;
 - * **resistenza** a considerevoli shock termici;
 - * **resistenza** elevata ai frequenti contatti con sostanze chimiche;
 - * **antisdrucciolo**, in ottemperanza alle vigenti leggi in materia di sicurezza sul lavoro;
 - * utilizzo di sostanze atossiche e inodori;
 - * elevata **elasticità**;
 - * facilità di **pulizia** e resistenza a frequenti lavaggi, antipolvere;
 - * **sicurezza** mediante la realizzazione di pavimentazioni con ioni d'argento che **inibiscono la proliferazione batterica**, evitando la possibilità di contaminazione e propagazione attraverso la pavimentazione, soddisfano i requisiti delle più recenti normative;
 - * sicurezza in ambienti come sale operatorie e laboratori, mediante la realizzazione di pavimentazioni con proprietà **conduttive, dissipative o antistatiche**;
 - * scelta di una ampia gamma di colori e massima personalizzazione.
- Prima assicura inoltre:
- * **tempi** di realizzazione molto **rapidi**;
 - * applicazione anche su pavimenti preesistenti con notevole risparmio in termini di tempi e di costi.

Prima's experience of many years as well as continuous research enabled us to identify and suggest best solutions for companies operating in the chemical-pharmaceutical sector, meeting strict sanitary and occupational health and safety standards, with particular regard to production functionality.

Where:

- *Pharmaceutical Industries*
- *Chemical industries*
- *Manufacturing, parachimic and processing industries*
- *Petrochemical industries*
- *Industries working with plastic and technofibres*
- *Chemical-pharmaceutical and research labs*
- *Manufacturers of dyes and paints*
- *Manufacturers of soaps, detergents and cosmetics*
- *Producers of fertilizers, explosives, adhesives and sealants*.

Solutions

Prima offers solutions meeting the multiple and specific needs of all branches of this industry:

- * **decontaminable surfaces**;
- * perfectly **continuous surfaces**, with a very limited joints number (always sealed with elastic material) to prevent dirt and bacteria accumulation areas; furthermore we can do a special **fillet**, removing perimetral joints, creating continuity between floor and walls;
- * high **resistance** to abrasion and impacts, heavy loads;
- * contamination risk reduced to a minimum;
- * **resistance** to considerable thermal shocks;
- * high **resistance** to frequent contacts with chemicals;
- * **non-slip**, in compliance with current regulations on safety at work;
- * use of non-toxic and odorless substances;
- * high **elasticity**;
- * easy **cleaning** and resistance to frequent washing, dustproof;
- * **safety** through the implementation of silver ion floors that **inhibit bacterial proliferation**, avoiding the contamination and propagation possibility through the floor, while respecting latest regulations requirements;
- * safe environments as operating rooms and labs making **conductive, dissipative or antistatic** floorings connected to the ground system, to minimize electrocution risk of and allow perfect equipment work;
- * Choice of a wide range of colors and maximum customization.

Prima also ensures:

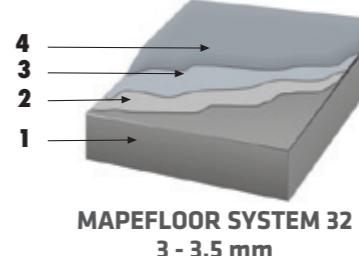
- * very **fast implementation times**;
- * laying on top of previously existing floors with considerable savings in terms of time and costs.

Soluzione tecniche

Tecничal solutions

Multistrato epossidico

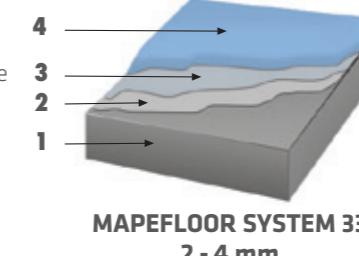
1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Rasatura con resina epossidica spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Seconda rasatura con resina epossidica spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
4. Ultima rasatura con resina epossidica colorata tinta Ral.



MAPEFLOOR SYSTEM 32
3 - 3,5 mm

Autolivellante epossidico

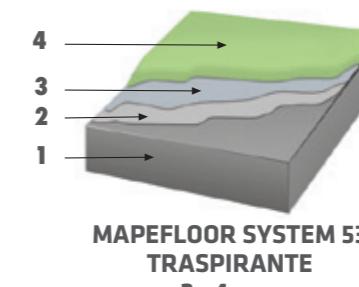
1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Rasatura con resina epossidica bicomponente spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Seconda rasatura con resina epossidica.
4. Applicazione di mano ad alto spessore con resina epossidica autolivellante tinta Ral.



MAPEFLOOR SYSTEM 33
2 - 4 mm

Autolivellante epossidico traspirante

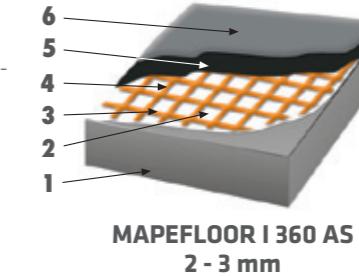
1. Preparazione meccanica del fondo
2. Prima rasatura con resina epossidica spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Seconda mano ad alto spessore, con resina autolivellante. Tinta Ral.
4. Ultima mano con resina trasparente.



MAPEFLOOR SYSTEM 53
TRASPIRANTE
2 - 4 mm

Multistrato in resina base poliuretano-cemento

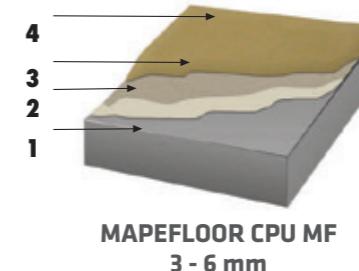
1. Supporto preparato meccanicamente + recupero con malta di resina spessore 10 mm.
2. Mapei Primer Sn.
3. Bandelle adesive in rame.
4. Bandelle perimetrali in rame.
5. Primer conduttivo.
6. Resina autolivellante conduttriva colorata tinta Ral.



MAPEFLOOR I 360 AS
2 - 3 mm

Multistrato autolivellante in poliuretano cemento

1. Supporto preparato meccanicamente.
2. Rasatura con resina poliuretano cementizia colorata spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
3. Seconda rasatura con resina poliuretano cementizia colorata spolverata a rifiuto con quarzo sferoidale.
4. Ultima rasatura con resina poliuretano cementizia colorata.



MAPEFLOOR CPU MF
3 - 6 mm

Multi layer epoxy system

1. Mechanical preparation of the support.
2. First hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
3. Second hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
4. Last hand of epoxy resin, applied by spatula. RAL colour.

Epoxy self-leveelling

1. Mechanical preparation of the support.
2. First hand of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
3. Second hand of epoxy resin, applied by spatula.
4. Last self levelling hand, hight thickness epoxy resin, applied by spatula. RAL colour.

Breathable epoxy self-leveling

1. Mechanical preparation of the support.
2. First trimming of epoxy resin, applied by spatula; sanding with quartz on fresh.
3. High thickness second hand with self-leveelling resin. Ral colour.
4. Last hand with transparent resin.

Multi-layer in resin based on polyurethane-cement

1. Mechanical preparation of the support.
2. First hand of epoxy resin, applied by spatula.
3. Positioning of adhesive copper strips.
4. Positioning of perimetral copper strips.
5. First hand of electrically conductive coating.
6. Last self levelling conductive hand, applied by roll. RAL colour

Multistrate self-leveelling polyurethane-cement

1. Mechanical preparation of the support.
2. Trimming through coloured cement-polyurethane resin dusted with ductile quartz.
3. Second trimming through coloured cement-polyurethane resin dusted with ductile quartz.
4. Last trimming through coloured cement-polyurethane resin.



Suggerimenti Tips

SGUSCE:
la sghiera è un **raccordo tra parete e pavimento** che produce notevoli vantaggi sia in termini di **igiene** che di aspetto estetico, in quanto assicurando la continuità tra pavimento e parete, impedisce allo sporco di accumularsi negli angoli di giunzione di questi elementi, facilitando di molto le operazioni di pulizia, inoltre può essere verniciato dello stesso colore del pavimento, migliorando la qualità estetica.

PRODOTTI PULIZIA:
Primafloor Cleaner Plus è il detergente specifico per il lavaggio dei pavimenti in resina, formulato per la rimozione dello sporco. Un ottimo sistema, rapido ed energico, per far tornare i pavimenti lucidi e puliti.

FILLET:
it is a wall-to-floor connection with remarkable benefits both in hygiene terms and aesthetic appearance, as ensuring continuity between floor and wall, preventing dirt accumulating in the joining corners of these elements, easing a lot cleaning operations; furthermore, fillet can also be painted of same floor color, improving the aesthetic quality.

CLEANING PRODUCTS:
Primafloor Cleaner Plus is the specific detergent for resin floor cleaning. Specially formulated to remove heavy dirt. An excellent and quick system, to make the floor clean and polished.



Torino HQ

via Vittorio Amedeo II, 19
 10121 Torino
 ITALY
T +39 011 0714790
F +39 011 0714791

Milano

via Piemonte, 23/B
 20098 San Giuliano Milanese
 ITALY
T +39 02 98282914
F +39 02 98287030

info@primapavimenti.it

www.primapavimenti.it



APPLICATORI FIDUCIARI DI MAPEI SPA
 TRUSTEES APPLICATORS OF MAPEI SPA

Siamo presenti anche in altri settori:



Ospedaliero
Health Care



Alimentare
Food and Beverage



Produzione e progettazione
Manufacturing and Engineering



Logistica e magazzini
Logistic and Warehouses



Elettronico e locali a rischio: AST / ESD
Electronic and Risk environments: AST/ESD



Commerciale e GDO
Commercial and MMR, Mass Market Retailers



Parcheggi
Parking



Chimico e farmaceutico
Chemical and Pharmaceutical



Grandi opere e infrastrutture
Major Projects and Infrastructures



Sistemi per l'esterno
Outdoor Systems

Qualità certificata a tutto tondo.

Certificati ISO 9001:2008.

Bassissima emissione di VOC

Sistema di mappatura LEED

Polizze assicurative con Reale Mutua
 Assicurazioni e Axa France.



ANCE TORINO

